

SOUDAGE
CHAUFFE
COUPAGE
BRASAGE

TOUTE LA
SOUDURE



FABRICANT DE MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ



PRODUCTION FRANÇAISE
DEPUIS 1975

2022 - 2023
CATALOGUE
N°46

DÉTENDEURS

05

DÉTENDEURS Mini Elan / Mini Elan SP	06
DÉTENDEURS Euro Mistral / Mistral SP	07
DÉTENDEURS Blindé	08
DÉTENDEURS SPÉCIAUX Haute Pression / Grand Débit	09
DÉTENDEURS PROPANE	10
DÉTENDEURS CANALISATIONS ET BOISSONS	10
DÉTENDEURS double détente	12
DÉTENDEURS DÉBILITRES SPÉCIAUX	12
ACCESSOIRES	15

CHALUMEAUX

21

CHALUMEAUX SOUDEURS / BRASEURS aéro propane	22
CHALUMEAUX SOUDEURS ROC 0	23
CHALUMEAUX SOUDEURS ROC 0 avec sécurités intégrées	24
SOUDEURS / CHAUFFEURS ROC 1 ET 2	25
CHALUMEAUX CHAUFFEURS ROC 3	26
CHALUMEAUX COUPEURS BASSE PRESSION	27
CHALUMEAUX COUPEURS BASSE PRÉSSION GRANDE CAPACITÉ	28
CHALUMEAUX COUPEURS HAUTE PRESSION	29
CHALUMEAUX COUPEURS HAUTE PRESSION GRANDE CAPACITÉ	30
ACCESSOIRES / TUYAUX	31

BUSES

37

BUSES SOUDEURS ROC 00 ET 0	38
BUSES SOUDEURS / CHAUFFEURS ROC 1	39
BUSES CHAUFFEURS ROC 2 ET 3	40
BUSES CHAUFFEURS / SOUDEURS PROPANE	41
TÊTES DE COUPE BASSE PRESSION	42
TÊTES DE COUPE HAUTE PRESSION	43
TÊTES DE COUPE BP / HP CHALUMEAUX GRANDE CAPACITÉ	45

ANTI RETOUR STOP FEU ET RACCORMATIC 47

ANTI RETOUR STOP FEU pour débits standards	49
ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE	53
RACCORDS RAPIDES	55
RACCORDS RAPIDES AVEC ARSF pour débits standards	59
SUPER- RACORMATIC GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE	61
RACORMATIC ET ANTI RETOUR STOP FEU DOUBLE SÉCURITÉ	62
RACORMATIC POUR BOUTEILLE À DETENDEUR INTEGRÉ	64

ÉQUIPEMENTS 67

COFFRETS DE CHANTIER	68
ÉQUIPEMENTS DE SOUDAGE	69
ÉQUIPEMENTS SOUDAGE ET COUPAGE	71
CHARIOTS pour bouteilles de gaz	72
POSTES DE SOUDAGE ET COUPAGE	73

EPI 75

VESTES / PANTALONS / TABLIERS DE SOUDEUR	76
GANTS / MANCHETTES / GUÊTRES DE SOUDEUR	77
LUNETTES / CAGOULES / VERRES / CASQUE ANTI-BRUIT DE SOUDEUR	78

MÉTAUX D'APPORT SUR DEMANDE 79

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE 80

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ	81
CGV matériel soudage	83

FORMATIONS 85

OXYGÈNE

ACÉTYLENE

PROPANE / GPL

GAZ NEUTRE

AIR COMPRIMÉ

TOUTE LA SOUDURE



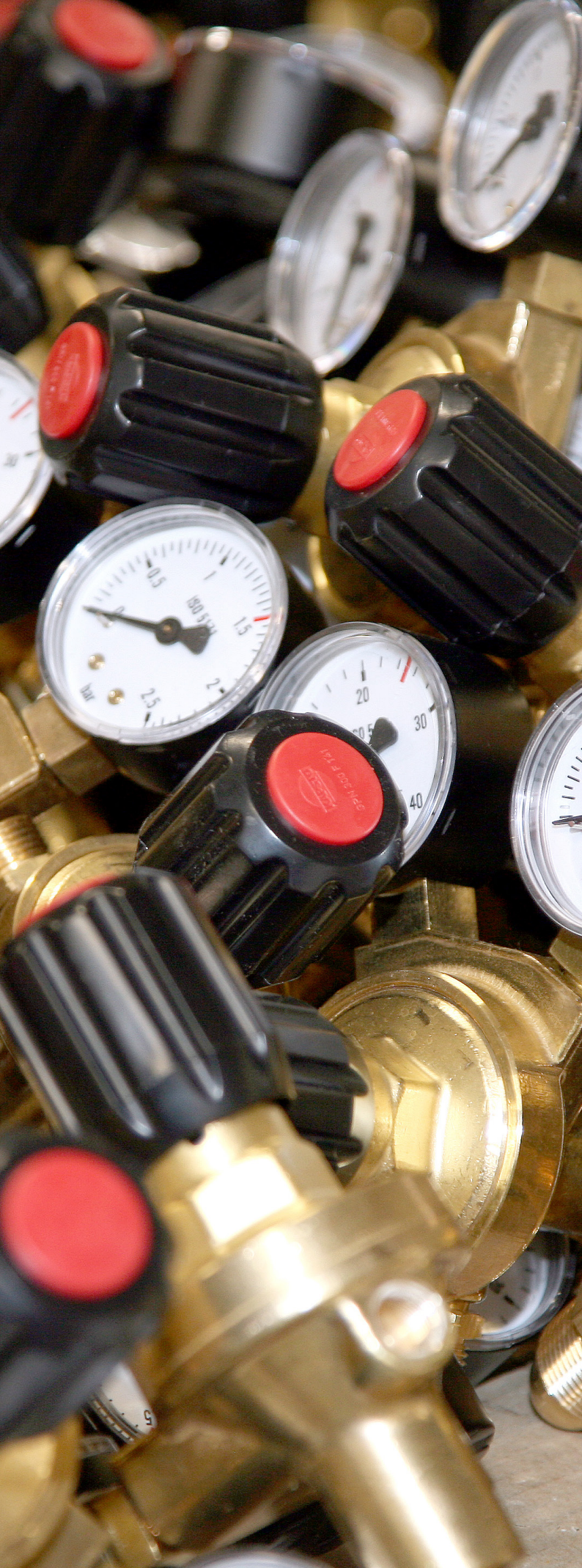
Fondée en 1975, situé à 60 km à l'est de Paris, Toute La Soudure (TLS) est une entreprise familiale qui conçoit, développe et fabrique des équipements de soudage au gaz pour l'industrie. Notre programme de matériels se décline en 3 grandes catégories:

- **Détente gaz industriel :**
Mano-détendeurs et Manodébitres individuels, Centrales de détente et tableaux de seconde détente.
- **Chalumeaux :**
Large gamme de chalumeaux pour le soudage, brasage, chauffage et coupage.
- **Les équipements de sécurité :**
Anti-retours standards et grand débit, raccords rapides.

TLS offre avec ses produits, une **large gamme d'accessoires et de produits d'apport**. La force de TLS est la capacité de son département recherche et développement à **répondre aux exigences de ses clients grâce à l'adaptation de ses équipements pour des applications spécifiques**, longueurs de chalumeaux, angles de tête, connecteurs spécifiques identification personnalisée, possibilité d'établir des certificats d'étalonnage de ses détendeurs et débitres, la **formation sur l'utilisation et l'entretien du matériel**, etc...

Une équipe dynamique et expérimentée est entièrement dédiée à l'écoute de ses clients.

L'entreprise est certifiée ISO 9001 sous le N° d'enregistrement A 256



DÉTENDEURS

Les manodétendeurs TLS sont des appareils robustes fabriqués dans notre atelier selon les normes de qualité ISO NF EN 2503 / NF EN 7291.

Appareils utilisés pour la détente des gaz industriels (non corrosifs), ils sont adaptés pour vos opérations de soudage, brasage, chauffage et découpage sur chantier ou en atelier.

Spécialiste de la détente de gaz depuis 1975, nous sommes également capable de vous concevoir des détendeurs spéciaux adaptés à vos besoins.

 P.V. N° 35378 LABORATOIRE DE L'INSTITUT DE SOUDURE

 P.V. N° 35842 LABORATOIRE DE L'INSTITUT DE SOUDURE

TOUTE LA
SOUDURE



DÉTENDEURS

MINI ELAN

Le détendeur Mini-Elan a été conçu pour les postes mobiles de tous les constructeurs de gaz industriels. Pratique avec sa tige d'entrée bouteille à l'arrière, il est idéal pour le montage sur les bouteilles B2 / B5 / B11. Ses deux manomètres sont protégés par des bonnettes en caoutchouc auto-extinguible individuelles.

- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3x12 / 10x17, ou douille Ø 6.3x12 (pour les débilites).



GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DEBIT (M³/H)	PRÉSSION DE SERVICE (BARS)	RÉF
Oxygène 16 bars	Type F	3	61	10	134231
Acétylène 2.5 bars	Type H	2	23	1,5	131832
Azote/Gaz neutre mano 16 bars	Type C	1	65	10	131842
Argon /CO2 38l/mn	Type C	-	-	0 à 38l/mn	131847
Argon /CO2 20l/mn	Type C	-	-	0 à 20l/mn	131848
Certificat d'étalonnage	-	-	-	-	135142
GPL/Propane 2.5 bars	Type E	0	12	1	133937
GPL/Propane 6 bars	Type E	1	27	4	133938



MINI ELAN SP

Le détendeur Mini-Elan SP a été conçu pour les postes mobiles de tous les constructeurs de gaz industriels. Pratique pour se brancher sur les bouteilles type B2 / B5/ B11 avec sa tige d'entrée bouteille à l'arrière. Il est équipé d'une bonnette en caoutchouc autoextinguible complète autour des manomètres pour une protection contre les chocs.

- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3x12 / 10x17.



GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DEBIT (M³/H)	PRÉSSION DE SERVICE (BARS)	RÉF
Oxygène 16 bars	Type F	3	61	10	136182
Acétylène 2.5 bars	Type H	2	23	1,5	133934

Autres gaz nous consulter



EURO MISTRAL

L'EURO MISTRAL est un détendeur polyvalent pour une utilisation intensive en soudage, chauffage et coupage. Des bonnettes en caoutchouc auto-extinguible protègent individuellement les deux manomètres de Ø50.

- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3x12 / 10x17 ou douille Ø 6.3x12 (pour les débilitres).



GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DEBIT (M³/H)	PRÉSSION DE SERVICE (BARS)	RÉF
Oxygène 16 bars	Type F	3	85	10	135860
Acétylène 2.5 bars	Type H	2	31	1,5	135861
Acétylène avec etrier et clé	Type A	2	31	1,5	135862
Propane 2.5 bars	Type E	0	18	1,5	134502
Propane 6 bars	Type E	1	38	4	137333
Azote 16 bars	Type C	3	80	10	134806
Argon /CO2 38l/mn	Type C	-	-	0 à 38l/mn	135863
Argon /CO2 20l/mn	Type C	-	-	0 à 20l/mn	135864
Certificat d'étalonnage	-	-	-	-	135142

Autres gaz nous consulter

MISTRAL SP

Le MISTRAL SP est un détendeur polyvalent renforcé avec une bonnette auto-extinguible enveloppant les deux manomètres de Ø50 les protégeant contre les chocs. Idéal pour une utilisation intensive en soudage, chauffage et coupage.

- Pour une utilisation en atelier et chantier,
- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø 6.3x12 / 10x17 ou douille Ø 6.3x12 (pour les débilitres).



GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DEBIT (M³/H)	PRÉSSION DE SERVICE (BARS)	RÉF
Oxygène 16 bars	Type F	3	85	10	133837
Acétylène 2.5 bars	Type H	2	31	1,5	133838
Acétylène avec etrier et clé	Type A	2	31	1,5	133839
Azote/gaz neutre 16 bars	Type C	3	80	10	133841
Azote/gaz neutre 25 bars	Type C	4	90	15	135141
Hydrogène 16 bars	Type E	3	298	10	133842
Argon /CO2 38l/mn	Type C	-	-	0 à 38l/mn	133844
Argon /CO2 20l/mn	Type C	-	-	0 à 20l/mn	133845
new Argon / CO2 80l/mn	Type C	-	-	0 à 80l/mn	138186
Certificat d'étalonnage	-	-	-	-	135142

Autres gaz nous consulter



TIGE BOUTEILLE RALLONGÉE
POUR FIXATION FACILE



TIGE BOUTEILLE RALLONGÉE
POUR FIXATION FACILE

DÉTENDEURS

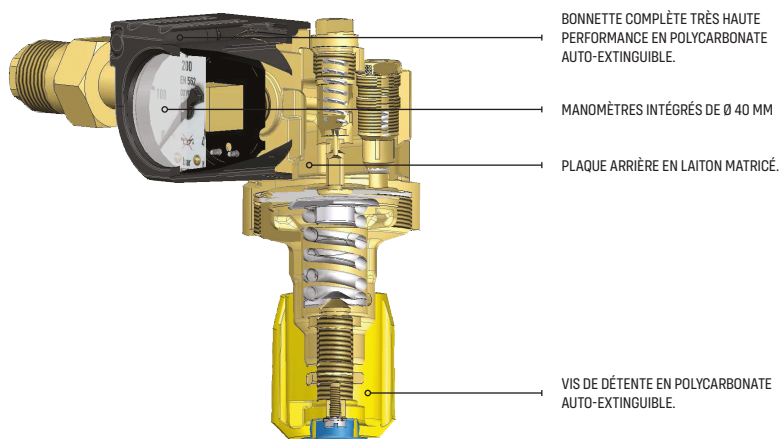
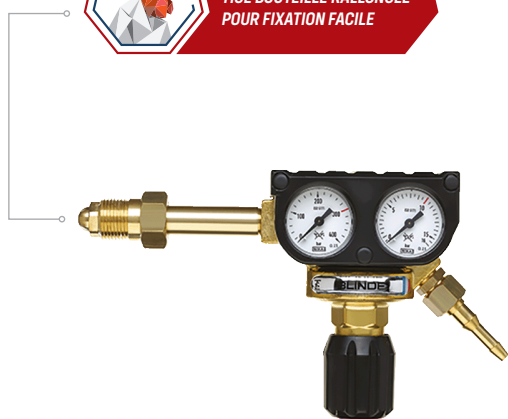
BLINDÉ

La gamme BLINDÉ se caractérise par un bloc de détente compact et massif très résistant en laiton matricé avec des manomètres intégrés de Ø 40 mm protégés par une bonnette complète très haute performance en polycarbonate auto-extinguible. Manodétendeurs de chantier par excellence il offrira des volumes de débits particulièrement adaptés aux utilisations intensives en chauffage, soudage et coupage.

- Pour tous gaz non corrosifs
- Sortie sur douille mixte Ø6.3x12 / 10x17 ou douille Ø 6.3x12 (pour les débilitres).



TIGE BOUTEILLE RALLONGÉE
POUR FIXATION FACILE



BONNETTE COMPLÈTE TRÈS HAUTE PERFORMANCE EN POLYCARBONATE AUTO-EXTINGUIBLE.

MANOMÈTRES INTÉGRÉS DE Ø 40 MM

PLAQUE ARRIÈRE EN LAITON MATRICÉ.

VIS DE DÉTENTE EN POLYCARBONATE AUTO-EXTINGUIBLE.



GAZ	RACCORD ENTRÉE	CLASSE	DEBIT (M³/H)	PRÉSSION DE SERVICE (BARS)	RÉF
Oxygène 16 bars	Type F	3	56	10	131945
Oxygène 25 bars	Type F	4	66	16	134238
Acétylène 2.5 bars	Type H	2	35	10	131947
Acétylène 2.5 bars avec étrier et clé	Type A	2	35	1.5	131949
Azote/gaz neutre 16 bars	Type C	3	60	10	131951
Hydrogène 16 bars	Type E	3	224	10	131952
Argon /CO2 38l/mn	Type C	-	-	0 à 38l/mn	131958
Argon /CO2 20l/mn	Type C	-	-	0 à 20l/mn	131959
Argon /CO2 38l/mn Hydrogène	Type E	-	-	0 à 38l/mn	131960
Argon /CO2 20l/mn Hydrogène	Type E	-	-	0 à 20l/mn	131961
Propane 2.5 bars	Type E	0	18	1	130618
Propane 6 bars	Type E	1	39	4	134242
Certificat d'étalonnage	-	-	-	-	135142

Autres gaz nous consulter

ULTRA RESISTANT
AU CHOC AU FEU
ET AUX ACIDES



DÉTENDEURS SPÉCIAUX

HAUTE PRESSION

Le détendeur Haute Pression se caractérise par un système de réglage de la pression avec un mécanisme à piston lui conférant à la fois une grande précision et une grande stabilité sur toute la plage d'utilisation. Il est conçu pour des applications de purges, contrôle de sécurité pour circuits frigorifiques, alimentation de table plasma, etc...



SPÉCIAL FRIGORISTES
CLIMATISATION

GRADUATION (BARS)	PRÉSSION DESERVICE(BARS)	RÉF
AZOTE/GAZ NEUTRE		
400/60	30	136131**
400/60	45	137579***
400/160	60	137894*
400/100	60	136132***
400/160	110	136133***
400/315	200	200014
AZOTE HYDROGÉNÉ		
400/160	110	136640***
AIR COMPRIME		
400/60	30	136134**
400/100	60	136135***
400/110	10	136136***

* Sortie 1/4 femelle + raccord clim + joint alu.

** Sortie 16x150 droite + douille Ø10x17 + écrou 16x150 droit + raccord femelle 1/4.

*** Sortie 1/4 femelle droite + raccord 16x150 droite + douille Ø10x17 + écrou 16x150 droit.

GRAND DÉBIT

Le détendeur Grand Débit dispose d'une chambre de volume plus importante pour des besoins d'alimentations supérieurs aux détendeurs traditionnels. En montage sur bouteille ou cadre, il est conçu pour l'alimentation en gaz de plusieurs postes de travail, centrale de détente, etc...



GAZ	GRADUATION (BARS)	DÉBIT (M3/H)	RACCORD ENTRÉE	RÉF
Oxygène raccord bouteille	16/400	136	Type F	134070
Oxygène raccord cadre	16/400	136	35x200 D	134071
Acétylène raccord bouteille	2.5/40	41	Type H	134072
Acétylène raccord cadre	2.5/40	41	33x200 G	134073
Gaz neutre raccord bouteille	16/400	145	Type C	134074
Gaz neutre raccord cadre	16/400	145	38x200 D	134075

SORTIE 20X150
POUR DOUILLE DÉMONTABLE
Ø10X17 ET Ø13X 20



DÉTENDEURS GPL

ELAN GPL

L'ELAN est un détendeur industriel réservé exclusivement aux gaz GPL pour les travaux de brasage, soudo-brasage, chauffage, formage et coupage. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø63.

- *Sortie 16x150 Gauche avec écrou 16x150 G et douille Ø10x17.*

GAZ	CLASSE	DÉBIT (KG/H)	PRÉSSION DE-SERVICE (BARS)	RACCORD ENTREE	RÉF
Propane 2.5 bars	0	24	1	Type E	131057
Propane 6 bars	1	51	4		131058
Propane 10 bars	1	51	6		131059



MANOMÈTRE GRAND DIAMÈTRE
POUR LECTURE PLUS FACILE

DÉTENDEURS CANALISATIONS ET BOISSONS

HORIZONTAL

Détendeur de canalisation à montage horizontal pour seconde détente sur réseau. Il se caractérise par une haute stabilité du débit de gaz. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø63.

- *Version 100 et 300m3/h,*
- *Entrée et sortie femelle 3/8 (1/2 sur version 300m3),*
- *Pour tous gaz non corrosifs.*



GRADUATION (BARS)	PRÉSSION DE SERVICE (BARS)	DÉBIT (M3/H)	RÉF
100 M3			
2.5	2	42	131060
6	4	61	131061
16	6	65	131062
300 M3			
2.5	2	125	135910
6	4	130	135911
16 b	6	140	135912

Autres gaz nous consulter





VERTICAL

Détendeur de canalisation à montage vertical idéal pour l'alimentation des postes de travail. Une bonnette en caoutchouc auto-extinguible protège le manomètre de Ø63.

- Entrée arrière femelle 3/8,
- Pour tous gaz non corrosifs,
- Sortie sur douille mixte Ø6.3x12 / 10x17 ou Ø6.3x12 (pour les débilités).



GRADUATION (BARS)	PRÉSSION DE SERVICE (BARS)	RÉF
2.5	2	131063
6	4	131064
16	6	131065
38l	0 à 38l/mn	131962
20l	0 à 20l/mn	131963
80l	0 à 80l/mn	138187

new

Nous précéder la nature du gaz.



MANOMÈTRE GRAND DIAMÈTRE
POUR LECTURE PLUS FACILE



D-BOISSON

Détendeur spécialement conçu pour la détente des gaz pour boissons (bière, limonade, soda) tel que CO2 et azote. Ce détendeur à pression réglable est équipé d'un raccord d'entrée à bague R, de 2 manomètres, d'une soupape de sécurité et d'une sortie sur douille démontable pour tuyaux de Ø6.3x12 et Ø10x17.



GAZ	GRADUATION (BARS)	RÉF
CO2 ou gaz neutre	16/400	136560

DÉTENDEURS

DOUBLE DÉTENTE

Détendeur permettant d'obtenir une grande régularité dans la détente de gaz avec une grande précision de lecture des basses pressions.

- Sortie vanne à boisseau douille Ø6.3x12.



GAZ	GRADUATION (BARS)	RACCORD ENTRÉE	RÉF
Oxygène	1.6/400	F	136125
Oxygène	2.5/400	F	136126
Azote	1.6/400	C	136127
Azote	2.5/400	C	136128



DÉTENDEURS DÉBILITRES

DÉBILITRES SPÉCIAUX

VERSION BOUTEILLE

GAZ	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Argon	1 à 15	136252
Argon	5 à 30	136253
Argon	5 à 50	136254
CO2	5 à 50	136255



VERSION CANALISATION

GAZ	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Argon	1 à 15	136256
Argon	5 à 30	136257
Argon	150	136258*
Argon/CO2	5 à 50	136259

*Attention cette référence ne se monte pas sur le support à clapet.



DÉTENDEURS DÉBILITRE AVEC ROTAMÈTRE

Détendeur à débit contrôlé avec lecture verticale du débit en sortie.

- Utilisation pour la protection gazeuse lors des opérations de soudage gaz neutre type soudage électrique (TIG / MIG / MAG) et inertage,
- Sortie sur douille Ø 6.3x12.

DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Débitre taré à 3.5 bars avec rotamètre	0 à 15	136056
Débitre taré à 3.5 bars avec rotamètre	0 à 30	136057



DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Débitre avec rotamètre	0 à 25	138050

DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètres	0 à 30	136088
Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètres	0 à 15	136089
Débitre taré à 3.5 bars avec 2 rotamètres	0 à 15 et 0 à 30	136090



DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Rotamètre taré à 3.5 bars entrée mâle 1/4	0 à 15	136058
Rotamètre taré à 3.5 bars entrée mâle 1/4	0 à 30	136059

DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Rotamètre taré à 3.5 bars entrée vanne 1/4 de tour 3/8	0 à 15	136261
Rotamètre taré à 3.5 bars entrée vanne 1/4 de tour 3/8	0 à 30	136262



DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Double rotamètres à 3.5 bars entrée vanne 3/8	2 x 15	136263
Double rotamètres à 3.5 bars entrée vanne 3/8	2 x 30	136264
Double rotamètres à 3.5 bars entrée vanne 3/8	15 et 30	136265

DÉSIGNATION	GRADUATION (l/mn)	RÉF
Débitre avec rotamètre et économiseur de gaz	0 à 25	138121



DÉTENDEURS DÉBILITRES

VANNE À ORIFICE CALIBRÉ

A partir d'un réseau bouclé avec une pression stable et fixe à 3.5 bars, ces éléments calibrés distribuent une alimentation fixe de gaz de soudage ou de protection.

- Entrée 3/8 femelle,
- Sortie douille Ø6.3x12.

GRADUATION (l/mn)	RÉF
5	135879
10	135880
15	135881
20	135882



DÉBILITRES MULTICALIBRES

Débitre compact à débit pré-calibré pour seconde détente. A partir d'une pression d'entrée de 3,5 bars, vous pouvez sélectionner rapidement et avec précision un débit dans la gamme : 3/6/12/15/20/25l/mn.

- Plusieurs versions de montage possible (nous consulter),
- Pratique pour montage sur bouteille à détendeur intégré.

TYPE ENTRÉE	RÉF
Racormatic iso femelle	137638
Racormatic iso mâle	137639
Ecrou 3/8	137640
Ecrou 16x150	137642
Mâle 3/8	137641
Mâle 16x150	137643



RÉF. 137641
RÉF. 137643



RÉF. 137638



RÉF. 137639



RÉF. 137640
RÉF. 137642



POUR UNE UTILISATION
EN SECONDE DÉTENTE

TABLE DES CORRESPONDANCES DES DÉBITS EN FONCTION DU GAZ

ARGON(l/mn)	AZOTE(l/mn)	CO2(l/mn)	HELIUM(l/mn)	HYDROGENE(l/mn)	OXYGENE(l/mn)
3	4	3	10	13	3
6	7	6	19	27	7
12	14	11	38	53	13
15	18	14	47	67	17
20	24	19	63	89	22
25	30	24	79	111	28



RACCORD Y DÉTENDEUR

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

- Montage sur détenteur.

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	2 départs sur douilles Ø 10x17 avec écrou 16x150	131513
OXYGÈNE	2 départs sur douilles Ø 6.3x12 avec écrou 16x150	131514
GAZ	2 départs sur douilles Ø 10x17 avec écrou 16x150	131515
GAZ	2 départs sur douilles Ø 6.3x12 avec écrou 16x150	131516

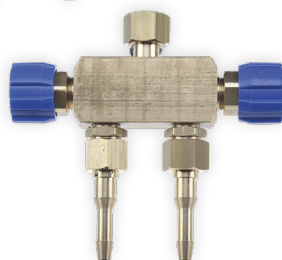
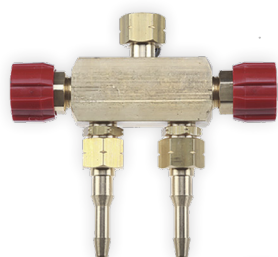


RACCORD Y TUYAU

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

- Montage sur tuyau souple.

TYPE	RÉF
2 départs sur douilles Ø 10x17	131507
2 départs sur douilles Ø 6.3x12	131508



NOURRICE AVEC ROBINET

Permet d'avoir une double sortie en seconde détente.
(Basse Pression)

- Pratique avec ses robinets pour une alimentation en gaz des deux côtés simultanément ou non,
- Montage sur détenteur.

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	2 départs sur douilles Ø 6.3x12 / 10x17 écrou 16x150 avec robinet	131505
GAZ	2 départs sur douilles Ø 6.3x12 / 10x17 écrou 16x150 avec robinet	131506
OXYGÈNE	2 départs sur douilles Ø 10x17 écrou 20x150 avec robinet	136280
GAZ	2 départs sur douilles Ø 10x17 écrou 20x150 avec robinet	136281

ACCESSOIRES DÉTENDEURS

TÉ POUR BOUTEILLE 2 DÉPARTS

Pour mettre 2 détendeurs en sortie de bouteille (Haute Pression)

- Montage sur bouteilles de gaz.

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	TYPE F	130909
ACÉTYLÈNE	TYPE H	130910
GAZ NEUTRE	TYPE C	131509
HYDROGÈNE	TYPE E	131510
PROPANE	TYPE E	131511



TÉ POUR CADRE 1 DÉPART

Pour mettre un détendeur en sortie de cadre (Haute Pression)

- Té coudé à 90°.

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	TYPE F	131621
ACÉTYLÈNE	TYPE H	131622
GAZ NEUTRE	TYPE C	131623
HYDROGÈNE	TYPE E	131624



TÉ POUR CADRE 2 DÉPARTS

Pour mettre 2 détendeurs en sortie de cadre (Haute Pression)

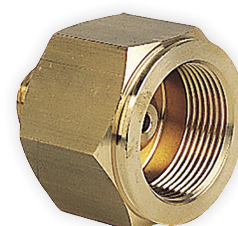
- Té coudé à 90°.

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	TYPE F	133322
ACÉTYLÈNE	TYPE H	133323
GAZ NEUTRE	TYPE C	133324
HYDROGÈNE	TYPE E	133325



INTERMÉDIAIRE CADRE /BOUTEILLE

GAZ	TYPE	RÉF
OXYGÈNE	TYPE F	131625
ACÉTYLÈNE	TYPE H	131626
GAZ NEUTRE	TYPE C	131627
HYDROGÈNE	TYPE E	131628



BOUCHONS



GAZ	DÉSIGNATION	RÉF
OXYGÈNE	Bouchon mâle Ø 22.9x1.814 droite	131386
ACÉTYLÈNE	Bouchon mâle Ø 22.9x1.814 gauche	131387
GAZ NEUTRE	Bouchon femelle Ø 21.79x1.814 droite	133546
HYDROGÈNE	Bouchon femelle Ø 21.7x1.814 gauche	133541
PROPANE	Bouchon femelle Ø 21.7x1.814 gauche	133549

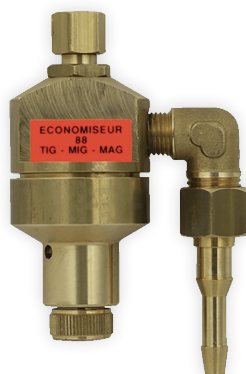


RÉCHAUFFEUR CO2

Réchauffeur électrique haute pression.

- Puissance 210 W 220 V,
- Évite le givrage du détendeur,
- Pour gaz neutres type CO2 / Azote / Argon...,
- Sans marquage C.E.

RÉF
130060



ECO 88

L'économiseur de gaz ECO 88 adapté pour le matériel de soudage MIG-MAG TIG permet en fonction du travail effectué une économie de gaz de 35 à 53%. A chaque ouverture du flux de gaz l'ECO 88 évite les montées en pression et régule l'écoulement du flux de gaz. Se branche en sortie de détendeur.

TYPE	RÉF
Entrée écrou 12x100 Droite/ Sortie douille Ø 6.3x12	133027
Entrée écrou 16x150 Droite/ Sortie douille Ø 6.3x12	133026
Entrée écrou 3/8" Droite/ Sortie douille Ø 6.3x12	134241



DÉTECTEUR DE FUITE

- Aérosol détecteur de fuites,
- Non oxydant.

RÉF
133887

ACCESSOIRES DÉTENDEURS

DOUILLES PORTE TUYAU

Douille demi sphérique porte tuyau.

DÉSIGNATION	RÉF
Pour tuyau Ø6.3x12	
Douille porte tuyau 12x100	1041
Douille porte tuyau 1/4"	130911
Douille porte tuyau 16x150	1042
Douille porte tuyau 3/8"	134083
Pour tuyau Ø4x12	
Douille porte tuyau 1/8»	136772
Pour tuyau Ø10x17	
Douille porte tuyau 16x150	131414
Douille porte tuyau 3/8"	134082
Douille porte tuyau 20x150	130217
Pour tuyau Ø6.3x12 / 10x17	
Douille porte tuyau 16x150	130546
Pour tuyau Ø13x20	
Douille porte tuyau 20x150	130306



ÉCROUS



TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
Écrou 12X100	1043	1044
Écrou 1/4» (6.3x12)	130243	130244
Écrou 16x150	123	103
Écrou 3/8	130241	130242
Écrou 20x150	1012	1103
Écrou 1/8» (traversée de cloison)	136771	/
Écrou 1/4» (6.3x12/10x17)	130243D	/

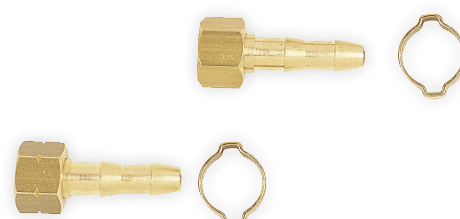
MAMELON DOUBLE



TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
12X100 / 12X100	133574	/
16x150 / 16x150	133575	133814P
20x150 / 20x150	134054	134009
1/4" / 1/4"	134664	134665
3/8" / 3/8"	134666	134667

ENSEMBLE ÉCROU + DOUILLE + COLLIER

DÉSIGNATION	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
1 écrou 12x100 + 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier	134288	134289
1 écrou 16x150 + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers	134287	134401
1 écrou 1/4"+ 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier	134294	134295
1 écrou 3/8" + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers	134409	134410
1 écrou 20x150 + 1 douille Ø10x17 + 1 collier	134300	134301





DEMANDEZ OU TÉLÉCHARGEZ NOTRE CATALOGUE CENTRALE ET TABLEAU DE DISTRIBUTION DE GAZ





CERTIFICAT CERTIFICATE

N° A 2 5 6 -9001

125 DS 02 X
Ind 1 – Décembre 21



Nous certifions par la présente que le Système de Management de la société :
We hereby certify that the Management System of the company:

T.L.S. (TOUTE LA SOUDURE) **4, RUE DE LA MERLETTE** **77260 LA FERTE SOUS-JUARRE (France)**

est conforme aux exigences de la norme suivante :
is in compliance with the requirements of the following standard:

ISO 9001 : 2015

Le domaine d'application du Système de Management est le suivant :
The scope of the Management System is:

**ETUDE ET FABRICATION DE MATERIEL DE SOUDAGE ET DE COUPAGE AUX
GAZ. NEGOCE DE CONSOMMABLES INDUSTRIELS POUR LA SOUDURE**

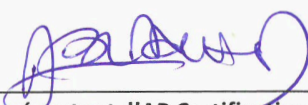
*DESIGN AND MANUFACTURING OF EQUIPMENT FOR WELDING AND CUTTING
WITH GASES. SUPPLIER OF INDUSTRIAL CONSUMABLES FOR WELDING.*

Ce certificat demeurera en vigueur jusqu'à sa fin de validité à moins d'avis contraire, à condition que la mise en place et la conformité du Système de Management soient jugées satisfaisantes lors des audits de surveillance et que les conditions du contrat de AB Certification soient observées.

This certificate is valid until its expiry date unless further notice, provided that the compliance and implementation of the Management System are found to be satisfactory at follow-up audits and that AB Certification contract rules are fulfilled.

Fait à PARIS, le 7 Février 2022
Signed in PARIS on the 7th of February 2022

Date de fin de validité : 6 Février 2025
Expiry date : 6th of February 2025


Le Représentant d'AB Certification
AB Certification Representative


Le Représentant de l'Entreprise
The Company Representative



CHALUMEAUX

Découvrez notre large gamme de chalumeaux soudeurs, chauffeurs et découpeurs fabriqués dans notre atelier selon les normes de qualité en vigueur ISO NF EN 5172.

Robustes, ils s'adaptent parfaitement à des utilisations en atelier et sur chantier.

Notre équipe de techniciens reste à votre écoute pour réaliser le chalumeau qui correspondra à votre besoin (lance longueur spécifique, inclinaison de la tête...).

TOUTE LA
SOUDURE



CHALUMEAUX BIJOUTIER

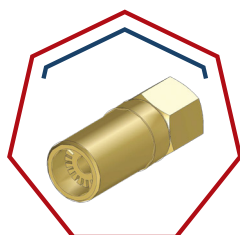
Les chalumeaux de la gamme ROC-OR sont des chauffeurs / braseurs spécifiques à mélange air comprimé / propane idéal pour tous travaux de radiateuriste, installateur, frigoriste, orfèvrerie, etc...). Ils sont équipés d'une buse multidard pour une chauffe plus large.

- Entrée douilles fixes Ø6.3x12 pour ROC-OR 1,
- Entrée douilles démontables Ø10x17 ROC-OR 2.

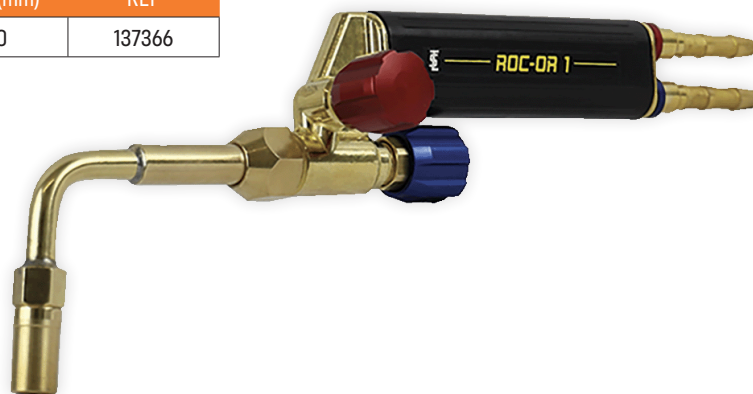


ROC-OR 1

DESIGNATION	POIDS (kg)	LONG (mm)	RÉF
Soudeur ROC -OR 1 avec 1 buse	0.450	410	137366

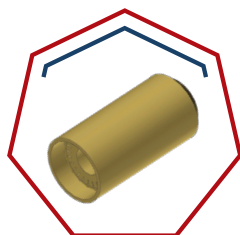


BUSE ROC-OR 1
RÉF. 137335



ROC-OR 2

DESIGNATION	POIDS (kg)	LONG (mm)	RÉF
Soudeur ROC -OR 2 avec 1 buse	0.550	420	137367



BUSE ROC-OR 2
RÉF. 137259



CHALUMEAUX SOUDEURS



LANCE COURTE
POUR PLUS
DE PRÉCISION



BUSES : P38

SOUDEUR ROC 00

Le ROC 00 est idéal pour des travaux fins d'orfèvrerie, prothèse dentaire, maquettisme...

- Lance inox avec un corps et des pièces arrières en laiton,
- Filetage buse Ø6 x 100,
- Entrée : douilles démontables Ø6.3x12.



P.V N°37381

	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
	Soudeur ROC 00 avec 6 buses	1mm	10 à 100l/h	0.600	340	OXY/AD	133490
	Soudeur ROC 00 court avec 6 buses	1mm	10 à 100l/h	0.500	240	OXY/AD	136327
	Soudeur ROC 00 court avec 6 buses propane	1mm	10 à 100l/h	0.600	240	OXY/GPL	136327-P

BUSES : P38



SOUDEUR ROC 0 LANCE DÉMONTABLE

Le soudeur ROC 0 LD est un chalumeau polyvalent pour le brasage, le soudage et la chauffe.

Très équilibré il est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs.

Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit permettant l'accès dans les endroits difficiles.

- Corps et pièces arrières en laiton,
- Filetage buse Ø 8x100,
- Livré avec 1 ou 7 buses,
- Entrée écrous 12 x 100 et douilles démontables Ø 6.3x12.



P.V N°37381

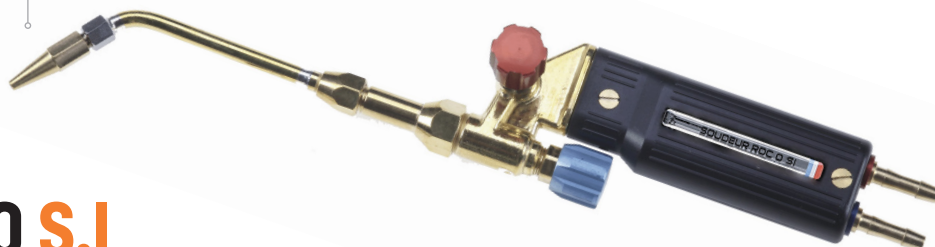
	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS (KG)	LONG.(MM)	GAZ	RÉF
	Soudeur ROC 0 LD avec 1 buse	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.500	350	OXY / AD	134243
	Soudeur ROC 0 LD + clé 7 buses	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.600	350	OXY / AD	133493
	Soudeur ROC 0 LD Propane + clé 4 buses	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.550	350	OXY / GPL	133586
	Soudeur ROC 0 LD COURT avec 1 buse	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.450	300	OXY / AD	134774M



ANTI-RETOUR STOP FEU
STANDARD INTÉGRÉS
DANS LE MANCHE !



BUSES : P38



SOUDEUR ROC 0 S.I

LANCE DÉMONTABLE

Le soudeur ROC 0 SI est un chalumeau polyvalent pour le brasage, le soudage et la chauffe. Son manche intègre des ARPF (Anti Retour Pare Flamme) pour une sécurité optimale. Très équilibré il est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

- Corps en laiton matricé,
- Filetage buse 8x100,
- Livré avec 1 ou 7 buses,
- Entrée douilles fixes Ø 6.3x12.



P.V N°37381

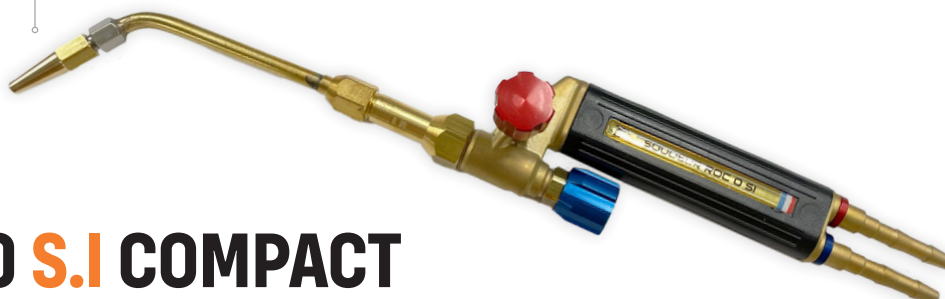
DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
Soudeur ROC 0 SI avec 1 buse	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.600	350	OXY/AD	134774
Soudeur ROC 0 SI + clé 7 buses	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.700	350	OXY/AD	134776



ANTI-RETOUR STOP FEU
COMPACT INTÉGRÉS
DANS LE MANCHE !



BUSES : P38



SOUDEUR ROC 0 S.I COMPACT

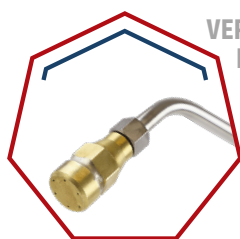
LANCE DÉMONTABLE

Le Soudeur ROC 0 S.I. COMPACT intègre des ARPF (Anti Retour Pare Flamme) plus compact que le modèle standard. Plus léger, et plus maniable avec sa nouvelle coque et ses nouveaux robinets, il est très équilibré et est spécialement adapté pour les plombiers, frigoristes, installateurs. Sa lance en laiton rigide démontable lui permet d'adapter des lances malléables en cuivre recuit.

- Corps en laiton matricé,
- Filetage buse 8x100,
- Livré avec 1 ou 7 buses,
- Entrée douilles fixes Ø6.3x12.

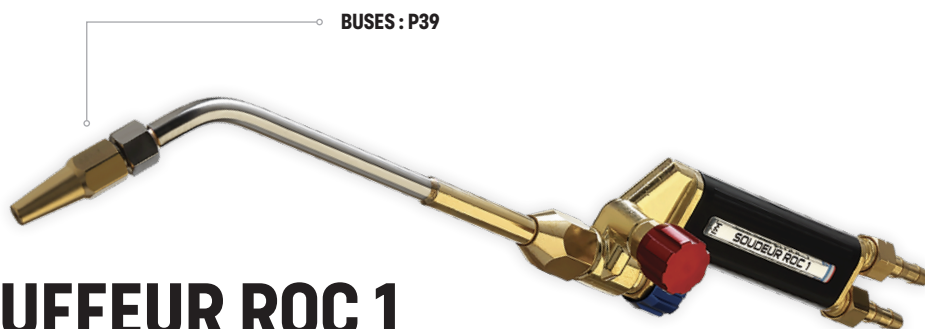


DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
Soudeur ROC 0 SI COMPACT avec 1 buse	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.500	350	OXY/AD	134767
Soudeur ROC 0 SI COMPACT avec clé 7 buses	0.40 à 4mm	63 à 400l/h	0.600	350	OXY/AD	134768



VERSION BUSE MULTIDARD

RÉF. AD 133642
RÉF. GPL 133643



BUSES : P39

SOUDEUR / CHAUFFEUR ROC 1

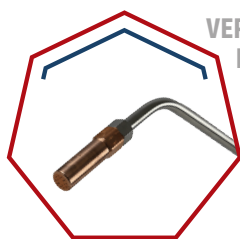
Le soudeur/chauffeur ROC 1 est un chalumeau polyvalent pour le soudage et la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox, il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, formage...

- Existe en 2 versions Acétylène ou Propane
- Filetage buse 12x150
- Buses de 250 à 1000l/h.
- Entrée écrou 16x150 avec douilles démontables pour tuyau Ø 10x17.



P.V N°35892

	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
	Soudeur ROC 1 avec clé 7 buses	2.5 à 10mm	250 à 1000 L/h	1.250	480	OXY/AD	133634
	Soudeur ROC 1 avec 1 buse multidard	2.5 à 10mm	1000 L/h	1.000	480	OXY/AD	133642
	Soudeur ROC 1 Propane avec clé 6 buses	2.5 à 10mm	250 à 1000 L/h	1.250	480	OXY/GPL	133587
	Soudeur ROC 1 Propane avec 1 buse multidard	2.5 à 10mm	800 gr/h	1.000	480	OXY/GPL	133643



VERSION BUSE MULTIDARD

RÉF. AD 133644
RÉF. GPL 133649



BUSES : P40

PRÉVOIR ANTI-RETOUR GRAND DÉBIT POUR PLUS DE SÉCURITÉ



RÉF. OXY 135958
RÉF. AD 135959
RÉF. GPL 135960

CHAUFFEUR ROC 2

Le chauffeur ROC 2 est un chalumeau polyvalent grande capacité pour le soudage et la chauffe. Robuste avec son corps en laiton matricé et sa lance inox, il est idéal pour des travaux de chaudronnerie, tuyauterie, charpente, chauffage, chaude de retrait...

- Existe en 2 versions Acétylène ou Propane,
- Filetage buse 14x150,
- Buses de 1000 à 4000l/h,
- Entrée écrou 16x150 avec douilles démontables pour tuyau 10x17.



P.V N°35892

	DÉSIGNATION	CAPACITÉ MAXI	LITRAGE MAXI	POIDS (KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
	Soudeur ROC 2 avec clé 5 buses	38 mm	1000 à 4000 L/h	1.650	870	OXY/AD	133636
	Soudeur ROC 2 avec 1 buse multidard	38 mm	4000L/h	1.350	870	OXY/AD	133644
	Soudeur ROC 2 propane avec clé 5 buses	38 mm	1000 à 4000 L/h	1.650	870	OXY/GPL	133588
	Soudeur ROC 2 propane avec 1 buse multidard	38 mm	2000 gr/h	1.300	870	OXY/GPL	133649



CHAUFFEUR ROC 3

Le chauffeur ROC 3 est un chalumeau spécifique de grande capacité fonctionnant exclusivement à l'oxygène / propane pour réaliser des travaux de formage, chauffage, chauffe de retrait, décalaminage, traitement thermique... Nécessitant de grands débits de gaz. Corps et pièces arrières en laiton matricé.

- Livré sans buse,
- Filetage buse Ø 12X7 - ½ filet au pouce de 55°,
- Buses de chauffe débit de 3 à 15KG/h,
- Entrée écrous 16x150 D & G avec douilles démontables pour tuyau Ø 10x17.



PV N°35894

DÉSIGNATION	POIDS(KG)	LONG. (MM)	GAZ	RÉF
Chauffeur ROC 3 longueur de lance 570 mm	1.200	890	OXY/GPL	131967
Chauffeur ROC 3 longueur de lance 700 mm	1.300	1020	OXY/GPL	131968
Chauffeur ROC 3 longueur de lance 1000 mm	1.400	1250	OXY/GPL	131969
Chauffeur ROC 3 avec clapet ANTI RETOUR GRAND DÉBIT (longueur de lance 700 mm)	1.900	1120	OXY/GPL	133650

CHALUMEAUX COUPEURS BASSE PRESSION

OXYGÈNE

PROPANE / GPL

TÊTE DE COUPE : P42



COUPEUR BP 89 LANCE DÉMONTABLE

Le chalumeau COUPEUR BP 89 est de type « Basse Pression » à mélange préalable d'oxygène et de tous gaz combustibles (acétylène ou propane) pour tous travaux de découpe en atelier ou sur chantier.

- Livré sans tête de coupe,
- Coupe jusqu'à 300mm,
- Entrée écrous Ø16x150 G/D,
- Entrée douilles démontables Ø10X17.



P.V N°RT35895

DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS (KG)	LONG. (MM)	RÉF
COUPEUR BP 89 à 90°	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1.100	520	130460
COUPEUR BP 89 à 90° longueur tubes 750mm	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1.350	1080	131266
COUPEUR BP 89 à 90° longueur tubes 1000mm	Buse bp89/ch70	2 à 300mm	1.400	1330	131267
Ensemble lance 90° BP 89 LG 750 Inox					130376
Ensemble lance 90° BP 89 LG 1000 Inox					130377

Autres longueur possible, nous consulter.



DÉSIGNATION	LONG. (MM)	RÉF
COUPEUR BP 89 à 180°	540	130476
COUPEUR BP 89 à 180° longueur tubes 750mm	1082	131275
COUPEUR BP 89 à 180° longueur tubes 1000mm	1332	131276
Ensemble lance 180° BP 89 LG 750 Inox		130479
Ensemble lance 180° BP89 LG 1000 Inox		130480

DÉSIGNATION	LONG. LANCE (MM)	RÉF
COUPEUR BP 89 tête à 135°	555	130463
COUPEUR BP 89 tête à 135°	750	131269
COUPEUR BP 89 tête à 135°	1000	131270
COUPEUR BP 89 lance coudée à 135° longueur tubes 750mm	750	136274
COUPEUR BP 89 lance coudée à 135° longueur tubes 1000mm	1000	136275
Ensemble lance tête à 135° BP 89 LG 750 Inox		130379
Ensemble lance tête à 135° BP 89 LG 1000 Inox		130380
Ensemble lance BP 89 LG 750 coudée à 135°		136277
Ensemble lance BP 89 LG 1000 coudée à 135°		136278

TÊTE DE COUPE : P42



COUPEUR BP 89 LANCE DÉMONTABLE

Le chalumeau COUPEUR BP 89 AVEC ROBINET DE COUPE est identique au BP 89 standard dans son fonctionnement. Un large robinet de coupe pratique et confortable avec réglage précis qui remplace la gachette pour l'apport de l'oxygène de coupe.

- Livré sans tête de coupe,
- Coupe jusqu'à 300mm,
- Entrée douilles démontables Ø10X17.



P.V N°RT35895

DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS (KG)	LONG. (MM)	RÉF
COUPEUR BP 89 à 90°	Buse bp89 ch70	2 à 300mm	1.200	580	200076

CHALUMEAU COUPEUR BP GRANDE CAPACITÉ

OXYGÈNE

PROPANE / GPL

TÊTE DE COUPE : P45

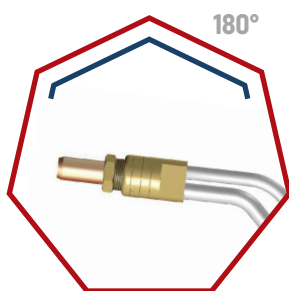
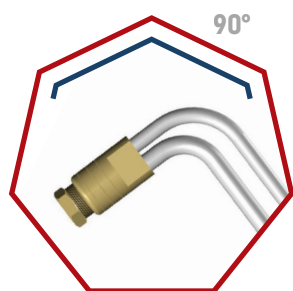


COUPEUR BP 2

Le chalumeau COUPEUR BP2 est de type « Basse pression » à mélange préalable d'oxygène et de propane. De conception très robuste, il a été étudié pour les coupes de fortes épaisseurs pour des travaux de découpes en fonderies, en aciéries ou en démolition. L'apport de l'oxygène de coupe se fait par un robinet de coupe. Possibilité de tubes de longueurs différentes (400,800 ou 1200 mm, autres longueurs sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°.

Buses de coupe Oxygène/Propane uniquement calibrés de 30 à 55/10 autorisant des coupes de 100 à 500 mm mm d'épaisseur.

- Entrée 16x150 G/D avec écrous + douilles démontables Ø10X17,
- Livré sans tête de coupe (compatible avec buses rafale).



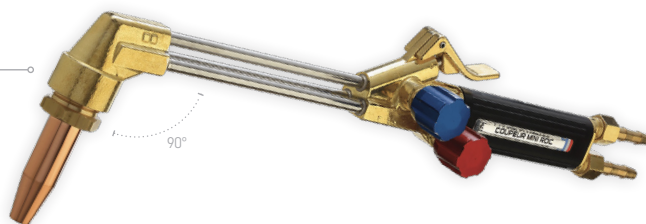
PRÉVOIR ANTI-RETOUR
GRAND DÉBIT POUR PLUS
DE SÉCURITÉ OPTIMALE



RÉF. OXY 135958
RÉF. GPL 135960

DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur BP 2 à 90° Long tube inox 400mm	100 à 500mm	784	137141
Coupeur BP 2 à 90° Long tube inox 800mm	100 à 500mm	1184	137142
Coupeur BP 2 à 135° Long tube inox 400mm	100 à 500mm	812	137143
Coupeur BP 2 à 135° Long tube inox 800mm	100 à 500mm	1212	137144
Coupeur BP 2 à 135° Long tube inox 1200mm	100 à 500mm	1412	137510
Coupeur BP 2 à 180° Long tube inox 1200mm	100 à 500mm	1442	137511

TÊTE DE COUPE : P44



COUPEUR MINI ROC

Le chalumeau COUPEUR HP MINI ROC est de type « haute pression » à mélange en tête, bi-gaz, oxygène et gaz combustibles (acétylène ou propane). Le passage d'un gaz combustible à un autre se fait par simple changement de buse de coupe. De conception simple et robuste, le corps et la tête sont réalisés en laiton matricé à chaud, et les tubes en inox. Léger et polyvalent, il est l'outil idéal pour tous les travaux de découpe en atelier comme sur chantier. Utilisable uniquement avec des buses de type IC (cône international).

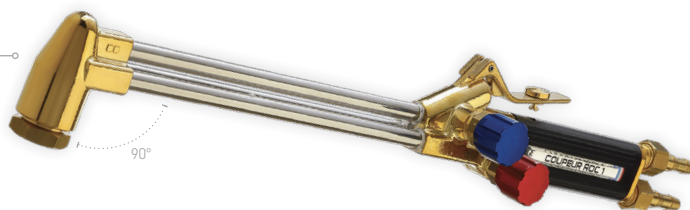
- Livré avec 2 buses type IC 7/10 et 10 ou 12/10,
- Coupe jusqu'à 40mm,
- Entrée écrous 12x100 D/G + douilles démontables Ø6.3x12.



PV N°RT35466

DÉSIGNATION	GAZ	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS (KG)	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy ad	OXY/AD	3 à 40mm	0.900	380	133482
Coupeur MINI ROC + 2 buses oxy pro	OXY/GPL	3 à 40mm	0.900	380	133483

TÊTE DE COUPE : P43/44



COUPEUR HP ROC 1

Le chalumeau COUPEUR HP ROC 1 a une capacité de coupe allant jusqu'à 300mm d'épaisseur. L'apport de l'oxygène de coupe se fait par pression sur la gâchette ou bien par un robinet de coupe actionné par un volant selon les modèles. Possibilité de tubes de longueurs différentes (jusqu'à 6m sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°.

- Pour tous les travaux de découpe en atelier comme en chantier,
- Entrée écrous 16x150 D/G + douilles démontables Ø10x17,
- Coupe jusqu'à 300mm,
- Livré sans tête de coupe type G1.



P.V N°RT 35896

DÉSIGNATION	TYPE BUSE	CAPACITÉ DE COUPE	POIDS (KG)	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur HP ROC 1 à 90°	Buse G1	3 à 300mm	1.350	520	133470
Coupeur HP ROC 1 à 90° longueur tubes 750mm	Buse G1	3 à 300mm	1.600	1000	133472
Coupeur HP ROC 1 à 90° longueur tubes 1000mm	Buse G1	3 à 300mm	1.800	1300	133473

Autres longueur possible, nous consulter.

135°

DÉSIGNATION	LONG (MM)	RÉF
Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1	520	133474
Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1 longueur tubes 750 mm	1000	133476
Coupeur HP ROC 1 à 135° Buse G1 longueur tubes 1000mm	1300	133477

180°

DÉSIGNATION	LONG (MM)	RÉF
Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1	520	133521
Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1 longueur tubes 750 mm	1000	133523
Coupeur HP ROC 1 à 180° Buse G1 longueur tubes 1000mm	1300	133524

CHALUMEAU COUPEUR HP GRANDE CAPACITÉ

OXYGÈNE

ACÉTYLENE

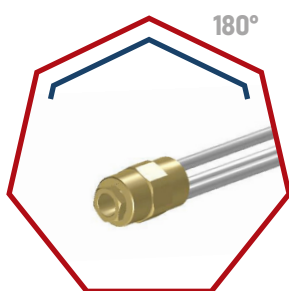
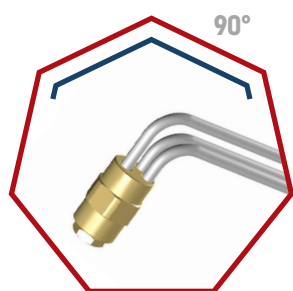
PROPANE / GPL



COUPEUR HP ROC 2

Le chalumeau COUPEUR HP ROC 2 est de type « haute pression » à mélange dans la tête de l'oxygène et du gaz combustible (acétylène, propane). De conception robuste, il a été étudié pour les découpes de fortes épaisseurs (jusqu'à 900 mm d'épaisseur) en fonderie ou en aciérie. L'apport de l'oxygène de coupe se fait par un robinet de coupe actionné par un volant. Possibilité de tubes de longueurs différentes (900 ou 1200 mm, autres longueurs sur demande) ainsi que des angles de têtes allant de 90, 135 à 180°. Les buses de coupe OXY/AD et OXY/Propane vont de 30 à 60/10 autorisant des coupes de 200 à 900 mm d'épaisseur.

- Entrée écrous 20x150D et 16x150G + douilles démontables Ø10X17 et Ø13,
- Livré sans tête de coupe.



PRÉVOIR ANTI-RETOUR GRAND DÉBIT POUR PLUS DE SÉCURITÉ



RÉF OXY : 135964
RÉF AD : 135959
RÉF GPL : 135960

DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	LONG. (MM)	RÉF
Coupeur HP ROC 2 à 90° Long tube 900mm	200 à 900mm	1252	136731
Coupeur HP ROC 2 à 135° Long tube 900mm	200 à 900mm	1322	136732
Coupeur HP ROC 2 à 135° Long tube 1200mm	200 à 900mm	1334	136733
Coupeur HP ROC 2 à 180° Long tube 900mm	200 à 900mm	1622	135068
Coupeur HP ROC 2 à 180° Long tube 1200mm	200 à 900mm	1634	135122

COUPEUR ROC E



DÉSIGNATION	CAPACITÉ DE COUPE	LONG.(MM)	RÉF
Coupeur ROC E cone IC à 90°	300mm	540	138022
Coupeur ROC E cone G1 à 90°	300mm	540	137934

Raccord d'entrée 3/8" G et D



ALLUME GAZ

Allume gaz coupelle pour allumer tout type de chalumeau.

- Avec une pierre interchangeable.

RÉF

130635

PIERRES

Étui de 5 pierres pour allume gaz coupelle.

RÉF

130636



ALLUMEUR ÉLECTROFLAM

Allumeur électrique pour chalumeaux.

- Livré sans pile.

RÉF

137914

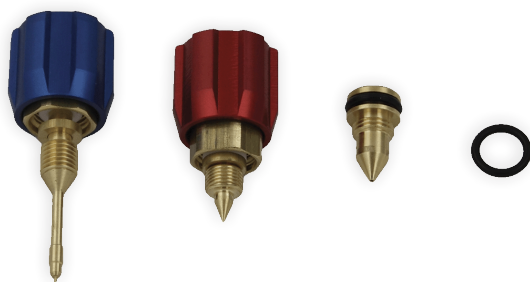
ALESOIRS

Pour le débouchage des buses de soudeurs et coupeurs.

- Étui de 13 alésoirs Ø 6 à 26 mm.

RÉF

131393



KIT DE MAINTENANCE

Kit de maintenance pour chalumeau comprenant :

- 1 robinet complet oxygène,
- 1 robinet complet gaz,
- 1 injecteur,
- 1 bague R6 à injecteur.

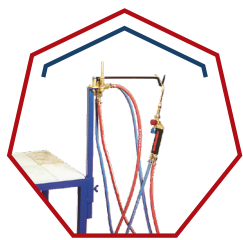
DÉSIGNATION	RÉF
Pour SOUDEUR ROC 0	137802
Pour SOUDEUR ROC 1	137803
Pour SOUDEUR ROC 2	137804
Pour COUPEUR HP ROC 1	137805

MIROIR DE SOUDAGE

Miroir de soudage avec prise magnétique pour souder dans des endroits difficiles d'accès (ex : tuyauteries...).

- Monté sur flexible longueur 415 m
- Dimensions miroir : 80 x 80 mm

DÉSIGNATION	RÉF
Miroir de soudage complet	130633
Glace de rechange	130634

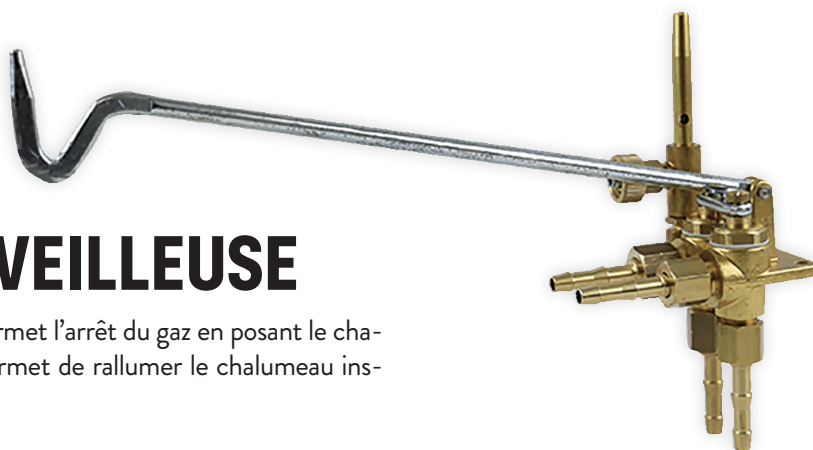


ÉCONOMISEUR À VEILLEUSE

Économiseur de gaz avec veilleuse réglable. Permet l'arrêt du gaz en posant le chalumeau sur l'accroche. La veilleuse réglable permet de rallumer le chalumeau instantanément sans avoir à modifier les réglages.

- A poser sur un établi ou table de soudage.

TYPE	RÉF
OXY/AD douille Ø 6.3x12/10x17	130654
OXY/GPL douille Ø 6.3x12/10x17	135977



GUIDE À ROULETTES AVEC COMPAS

Pour les découpes circulaires avec sa barre de compas.

- A poser sur un établi ou table de soudage.

RÉF
136046



DOUILLES PORTE TUYAU

Douille demi sphérique porte tuyau.



DÉSIGNATION	RÉF
Ø 6.3x12	
Douille porte tuyau 12x100	1041
Douille porte tuyau 1/4"	130911
Douille porte tuyau 16x150	1042
Douille porte tuyau 3/8"	134083
Ø 4x12	
Douille porte tuyau 1/8»	136772
Ø 10 x 17	
Douille porte tuyau 16x150	131414
Douille porte tuyau 3/8"	134082
Douille porte tuyau 20x150	130217
Ø 6.3 x 12 / 10 x 17	
Douille porte tuyau 16x150	130546
Ø 13 x 20	
Douille porte tuyau 20x150	130306

ÉCROUS



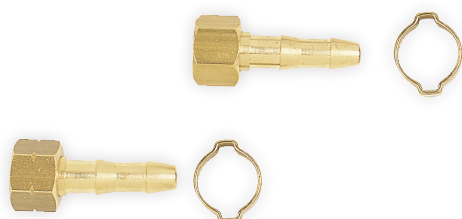
TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
Écrou 12X100	1043	1044
Écrou 1/4»	130243	130244
Écrou 16x150	123	103
Écrou 3/8	130241	130242
Écrou 20x150	1012	1103
Écrou 1/8» (traversée de cloison)	136771	-
Écrou 1/4 pour douille Ø10x17	130243D	-

MAMELON DOUBLE



TYPE	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
12X100 / 12X100	133574	-
16x150 / 16x150	133575	133814P
20x150 / 20x150	134054	134009
1/4" / 1/4"	134664	134665
3/8" / 3/8"	134666	134667

ENSEMBLE ÉCROU + DOUILLE + COLLIER



DÉSIGNATION	RÉF OXYGÈNE (DROITE)	RÉF GAZ (GAUCHE)
1 écrou 12x100 + 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier	134288	134289
1 écrou 16x150 + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers	134287	134401
1 écrou 1/4" + 1 douille Ø6.3x12 + 1 collier	134294	134295
1 écrou 3/8" + 1 douille mixte Ø6.3x12 et 10x17 + 2 colliers	134409	134410
1 écrou 20x150 + 1 douille Ø10x17 + 1 collier	134300	134301

TUYAUX / ACCESSOIRES



LA DATE INDIQUÉE
SUR LE TUYAU EST LA DATE
DE FABRICATION



OXYGÈNE (TUYAU BLEU)

Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
Ø 6.3/12	20 mètres	133576
Ø 6.3/12	40 mètres	134207
Ø 10/17	20 mètres	133580
Ø 10/17	40 mètres	134213

ACÉTYLÈNE (TUYAU ROUGE)

Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
Ø 6.3/12	20 mètres	133577
Ø 6.3/12	40 mètres	134208
Ø 10/17	20 mètres	133581
Ø 10/17	40 mètres	134214

OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE (TUYAUX JUMELÉ BLEU ET ROUGE)

Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
Ø 6.3/12	20 mètres	133579
Ø 6.3/12	40 mètres	134210
Ø 10/17	20 mètres	133583
Ø 10/17	40 mètres	134216

PROPANE (TUYAU ORANGE)

Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF
Ø 6.3/12	20 mètres	133578
Ø 6.3/12	40 mètres	134209
Ø 10/17	20 mètres	133582
Ø 10/17	40 mètres	134215
Ø 8/16	20 mètres	134217
Ø 8/16	40 mètres	134218

GAZ NEUTRE (TUYAU NOIR)

Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF.
Ø 6.3/12	20 mètres	134211
Ø 6.3/12	40 mètres	134212
Ø 10/17	20 mètres	136024

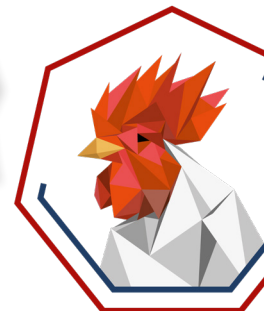
BLINDE (TUYAU TRESSÉ MÉTAL)

Ø INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR	LONGUEUR	RÉF.
Ø 10/17 OXYGÈNE	20 mètres	135596
Ø 10/17 ACÉTYLÈNE	20 mètres	135597
Ø 10/17 PROPANE	20 mètres	135598





AUTRES LONGUEURS
POSSIBLE, NOUS
CONSULTER



MANCHETTES

Manchettes pour tout type de chalumeau avec racormatic mâle pour brancher et débrancher son chalumeau sans couper son tuyau.

- Longueur 0,5m.

DIAMÈTRE	POUR SOUDEUR ROC 0 ET COUPEUR MINI ROC	RÉF.
Ø6.3X12	OXYGÈNE	135967
Ø6.3X12	ACÉTYLÈNE	135968
Ø6.3X12	PROPANE	135969

DIAMÈTRE	POUR SOUDEUR ROC 1 ET COUPEUR HP ROC 1	RÉF.
Ø10X17	OXYGÈNE	135970
Ø10X17	ACÉTYLÈNE	135971
Ø10X17	PROPANE	135972

Paire de manchettes avec anti retour stop feu et racormatic mâle

- Longueur 0,5m.

DIAMÈTRE	POUR SOUDEUR ROC 0 ET COUPEUR MINI ROC	RÉF.
Ø6.3X12	OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE	135973
DIAMÈTRE	POUR SOUDEUR ROC 1 ET COUPEUR HP ROC 1	RÉF.
Ø10X17	OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE	135974
Ø10x17	Avec ARSF Grand débit OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE ou OXYGÈNE / PROPANE	138205 / 138206

new



OLIVES DOUBLES

Pour relier 2 sections de tuyaux de même gaz et de diamètre identique ou différent.

DIAMÈTRE	RÉF.
Ø10X17 / Ø10x17	1050
Ø6.3X12 / Ø6.3x12	1051
Ø10x17 / Ø6.3x12	1052

COLLIERS



DÉSIGNATION	RÉF.
Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 6.3x12	135975
Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 8x16	136696
Collier inox à sertir par pince 1 oreille pour tuyau Ø 10x17	135976
Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 6.3x12 C011-13	132208
Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 6.3x12 C011-15	134008
Collier acier à sertir par pince 2 oreilles pour tuyau Ø 10x17 C011-18	134007
Attache double pour tuyau Ø 6.3x12	130626
Attache double pour tuyau Ø 10x17	130627

THERMIGEL

Gel isolant qui stoppe la progression de la chaleur le long des tuyaux pendant le brasage et protège les pièces sensibles.

- Grâce à sa texture unique, il ne coule pas et convient donc parfaitement pour les soudures à réaliser dans des espaces exigus et s'applique sur des surfaces inclinées ou verticales,
- Translucide, le Gel Isolant ne tâche pas. Seul un film transparent reste après séchage du gel, film dont le nettoyage à l'eau est conseillé,
- Évite les dommages provoqués par la chaleur pendant la soudure, le brasage,
- Agit comme un bouclier thermique en protégeant toutes les surfaces contre la flamme d'un chalumeau,
- Testé sur l'inox, le laiton, le cuivre, le verre, les surfaces émaillées, les aciers ferreux et plastiques, il s'applique sur toutes les surfaces sans les attaquer et retarde la montée en température des surfaces adjacentes à la soudure. Il permet ainsi d'éviter le desserrage de joints des raccords, la dilatation des pièces et le démontage des éléments sensibles à la chaleur (vanne, joint).

DÉSIGNATION	RÉF.
Bidon de 1 litre	136890



**NE COULE PAS !
NE TACHE PAS !
NON TOXIQUE !
NON CORROSIF !
SANS DANGER !!**

TABLE DE SOUDAGE

Table de soudage démontable avec briques réfractaires.

- Support pour économiseur,
- Bac à eau,
- Dimensions : Longueur : 690mm, Largeur : 460mm, Hauteur : 800mm.

RÉF
136598





BUSES ET TÊTES DE COUPE POUR CHALUMEAUX



TOUTE LA
SOUDURE 

BUSES POUR SOUDEUR ROC 00 MONODARD



KIT 6 buses 00 (débit : 16 à 140 L/h) sans clé.

Réf. 131261

Débit L/h	10	16	25	40	63	100	140
Réf	130586	130587	130588	130589	130590	130591	130592

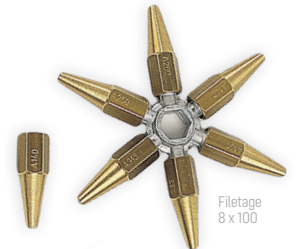
BUSES POUR SOUDEUR ROC 0 MONODARD



Clé 0 avec 7 buses de 40 à 400 L/H

Réf. 130712

Débit L/h	Réf.
63	403
100	405
160	407
200	409
250	411
315	413
400	414



Filetage 8 x 100

Débit L/h	Réf.
25	1027
40	1028
63	1030
100	1032
160	1034
200	1036
250	1038
315	1040
400	131469

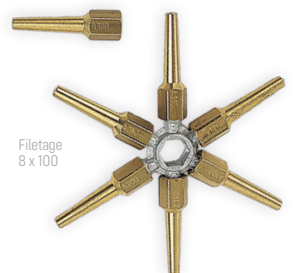


Clé 0 porte-buses nue

Réf. 134773

Clé 0 avec 7 buses 1/2 Aviation

Réf. 130713



Filetage 8 x 100

Filetage 8 x 100



MULTIDARD

Débit L/h	Réf.
400	131428

Filetage 8 x 100



MULTIDARD

Débit gr/h	Réf.
220	133854



LANCE EN CUIVRE RECUIT MALLÉABLE IDÉALE POUR LE SOUDAGE EN ACCÈS DIFFICILE !!

LANCE MALLÉABLE AVEC ÉCROU

Utilisable uniquement avec les chalumeaux de la gamme ROC 0.

Débit L/h	Réf.
100	131101
160	131102
200	131103
250	131104
315	131105
400	131106



2 LANCES MALLÉABLES EN CUIVRE RECUIT IDÉALES POUR LE SOUDAGE DE TUBE !!

LANCE BI-FLAMME AVEC ÉCROU

Utilisable uniquement avec les chalumeaux de la gamme ROC 0. Avec lance interchangeable.

Désignation	Réf.
Support de lance bi-flamme	138172

Désignation	Réf.
Lance bi-flamme 100	138168
Lance bi-flamme 200	138169
Lance bi-flamme 400	138170

Pour tout autre litrage nous consulter

BUSES POUR SOUDEUR/CHAUFFEUR ROC 1 MONODARD

Débit L/h	Réf.
100	130593
140	130594
250	130595
315	130596
400	130597
500	130598
630	130599
800	130600
1000	130601



Clé 1 avec 7 buses De 250 à 1000 L/H
Réf. 130714



Filetage 12 x 150

Clé 1 porte-buses nue
Réf. 1471

Filetage 12 x 150



MULTIDARD

Débit L/h	Réf.
1000	135057

Filetage 12 x 150



MULTIDARD

Débit L/h	Réf.
800	133855

BUSES POUR CHAUFFEUR ROC 2 MONODARD



Débit L/h	Réf.
1000	130609
1250	130610
1600	130611
2000	130612
2500	130613
3150	130614
4000	130615



Clé N°2 porte-buses nue

Réf.130482

Clé 2 avec 5 buses de 1000 à 4000 L/H

Réf. 131264



Filetage 14 x 150

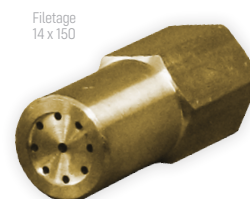
MULTIDARD



Filetage 14 x 150

Débit L/h	Réf.
4000	136142

MULTIDARD



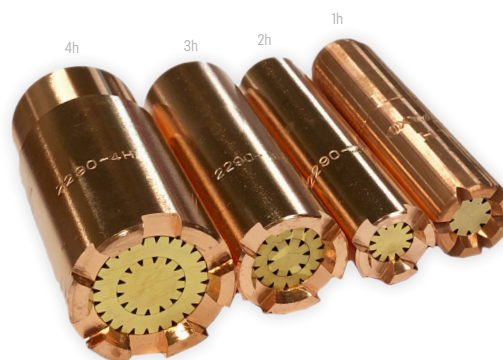
Filetage 14 x 150

Débit gr/h	Réf.
2000	133856



FONCTIONNE EXCLUSIVEMENT AU PROPANE

BUSES POUR CHAUFFEUR ROC 3



1H	Buse de chauffe oxy/pro	3KG/H soit 1500 L/H	Réf. 131921
2H	Buse de chauffe oxy/pro	4KG/H soit 2000 L/H	Réf. 131922
3H	Buse de chauffe oxy/pro	7KG/H soit 3500 L/H	Réf. 131923
4H	Buse de chauffe oxy/pro	10KG/H soit 5000 L/H	Réf. 131924
5H	Buse de chauffe oxy/pro	15KG/H soit 7500 L/H	Réf. 131925

BUSE MONODARD ●

SOUDEUR ROC 00

Filetage 6 x 100

Débit L/h	10	16	25	40	63	100	140
Réf	133939	133940	133941	133942	133943	133944	133945



SOUDEUR ROC 0

Filetage 8 x 100

Débit L/h	63	100	160	250	315	400
Réf	133946	133947	133948	133949	133950	133951



SOUDEUR ROC 1

Filetage 12 x 150

Débit L/h	250	315	400	500	630	800	1000
Réf	133952	133953	133954	133955	133956	133957	133958



SOUDEUR ROC 2

Filetage 14 x 150

Débit L/h	1000	1250	1600	2500	4000
Réf	133959	133960	133961	133962	133963



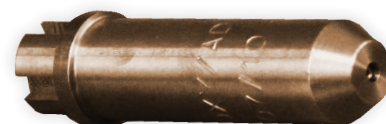
TÊTE DE COUPE BP 89 POUR CHALUMEAU COUPEUR BP 89 (ADAPTABLE CH70)



	CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
●	7/10	Acétylène	2 à 5	170
●	10/10	Acétylène	5 à 15	171
●	15/10	Acétylène	15 à 40	172
●	20/10	Acétylène	40 à 100	173
●	25/10	Acétylène	100 à 200	174
●	30/10	Acétylène	200 à 250	175

●	7/10	Propane	2 à 5	176
●	10/10	Propane	5 à 12	177
●	15/10	Propane	10 à 50	178
●	20/10	Propane	50 à 120	179
●	25/10	Propane	120 à 200	180
●	30/10	Propane	200 à 250	181

Autres gaz nous consulter



Tête de coupe à joint plat



TÊTE DE COUPE BP 89 À JOINT PLAT

	CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
●	8/10	Acétylène	2 à 5	131497
●	10/10	Acétylène	5 à 15	130361
●	15/10	Acétylène	15 à 40	130362
●	20/10	Acétylène	40 à 100	130363
●	25/10	Acétylène	100 à 200	130364

●	8/10	Propane	2 à 5	130946
●	10/10	Propane	5 à 12	130365
●	15/10	Propane	10 à 50	130366
●	20/10	Propane	50 à 120	130367
●	25/10	Propane	120 à 200	130368

Autres gaz nous consulter



Tête de coupe à joint plat



Tête de coupe à joint plat

TÊTE DE COUPE G1 POUR CHALUMEAU HP ROC 1



CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF. G1
7/10	Acétylène	3 à 5	1803
10/10	Acétylène	10 à 25	1801
12/10	Acétylène	25 à 50	1802
16/10	Acétylène	50 à 80	1804
20/10	Acétylène	80 à 120	1805
25/10	Acétylène	120 à 200	1806
30/10	Acétylène	200 à 300	1807



7/10	Propane	3 à 5	1813
10/10	Propane	10 à 25	1811
12/10	Propane	25 à 50	1812
16/10	Propane	50 à 80	1814
20/10	Propane	80 à 120	1815
25/10	Propane	120 à 200	1816
30/10	Propane	200 à 300	1817



40/10	Propane	250 à 360	136304
-------	---------	-----------	--------

7/10	Gaz Nat.	3 à 5	134540
10/10	Gaz Nat.	10 à 25	134541
12/10	Gaz Nat.	25 à 50	134542
16/10	Gaz Nat.	50 à 80	134543
20/10	Gaz Nat.	80 à 120	134544
25/10	Gaz Nat.	120 à 200	134545
30/10	Gaz Nat.	200 à 300	134546

Autres gaz nous consulter

TÊTE DE COUPE IC (CÔNE INTERNATIONAL) POUR CHALUMEAU HP ROC 1 TÊTE IC



CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF. IC
7/10	Acétylène	3 à 5	136026
10/10	Acétylène	10 à 25	136027
12/10	Acétylène	25 à 50	136028
16/10	Acétylène	50 à 80	136029
20/10	Acétylène	80 à 120	136030
25/10	Acétylène	120 à 200	136031
30/10	Acétylène	200 à 300	136032

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF. IC
7/10	Propane	3 à 5	136033
10/10	Propane	10 à 25	136034
12/10	Propane	25 à 50	136035
16/10	Propane	50 à 80	136036
20/10	Propane	80 à 120	136037
25/10	Propane	120 à 200	136038
30/10	Propane	200 à 300	136039

TÊTE DE COUPE IC POUR CHALUMEAU HP MINI ROC



CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF. IC
7/10	Acétylène	3 à 5	136026
10/10	Acétylène	5 à 20	136027
16/10	Acétylène	20 à 40	136029
7/10	Propane	3 à 5	136033
10/10	Propane	5 à 20	136034

Autres gaz nous consulter



TÊTE DE COUPE G1 À DÉRIVETAGE POUR COUPEUR HP ROC 1

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR DE DÉRIVETAGE (MM)	RÉF.
15/10	Acétylène	75mm	134226

Livré avec écrou de buse



IDÉAL POUR L'ARASAGE !!



TÊTE DE COUPE G1 À GOUGEAGE POUR COUPEUR HP ROC 1

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR DE GOUGEAGE (MM)	RÉF.
25/10	Acétylène	25mm	136070

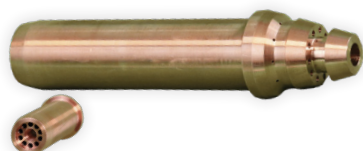
Livré avec écrou de buse



IDÉAL POUR LES OPÉRATIONS
DE DESSOUDAGE !!



TÊTE DE COUPE POUR CHALUMEAU HP ROC 2 (ADAPTABLE TYPE G2)



	CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
●	30/10	Acétylène	200 à 300	135069
●	35/10	Acétylène	300 à 400	135070
●	40/10	Acétylène	400 à 550	135071
●	45/10	Acétylène	550 à 700	135072
●	55/10	Acétylène	700 à 900	135073
●	30/10	Propane	200 à 300	135074
●	35/10	Propane	300 à 400	135075
●	40/10	Propane	400 à 500	135076
●	45/10	Propane	500 à 700	135077
●	55/10	Propane	700 à 900	135078

TÊTE DE COUPE BP2 POUR CHALUMEAU BP N°2



	CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
●	30/10	Propane	100 à 220	130416
●	35/10	Propane	200 à 280	130417
●	40/10	Propane	250 à 340	130418
●	45/10	Propane	300 à 400	130419
●	50/10	Propane	350 à 450	130420
●	55/10	Propane	400 à 500	130414

LE SOUDAGE

• Opération d'assemblage dans laquelle le métal des pièces à assembler, dit métal de base, participe par fusion à la constitution du joint appelé soudure. Suivant les épaisseurs en jeu, le soudage s'effectue avec ou sans métal d'apport, généralement identique au métal de base.

LE BRASAGE

• Opération d'assemblage obtenue par seule présence d'un métal d'apport différent des métaux de base des pièces à assembler. Le brasage s'effectue à la température de fusion du métal d'apport, inférieure à celle du métal de base. Il y a accrochage pelliculaire avec pénétration capillaire entre les surfaces. La zone d'assemblage, ou dans certains cas la totalité des deux pièces à assembler, doit être portée à température.

LE SOUDOBRASAGE

• Opération dans laquelle l'assemblage est obtenu de proche en proche par une technique opératoire analogue à celle du soudage. Il y a accrochage pelliculaire entre le cordon de métal déposé et les bords à assembler non portés à fusion. Le métal d'apport, à base de laiton, fond entre 800° et 930°C (selon les alliages) : cette température permet de limiter les déformations sur les fines épaisseurs et permet de limiter l'évaporation du zinc lors d'assemblage de pièces galvanisées. Un décapant est nécessaire pour favoriser le mouillage du métal d'apport sur la pièce (poudre, pâte ou directement filé sur la baguette).

LES FLAMMES

• Les flammes utilisées dans le domaine du soudage proviennent d'un mélange de gaz combustible (acétylène, hydrogène, propane, etc) et d'oxygène, gaz activant la combustion. La flamme aérogaz, à rendement thermique insuffisant, ne reste guère employée que pour les opérations de préchauffage ou de brasage tendre.

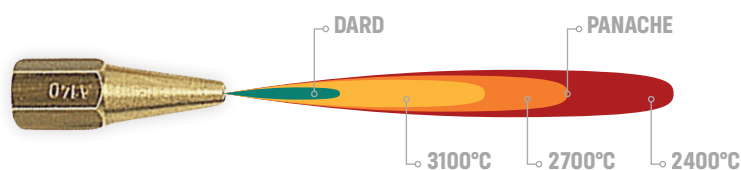
3 TYPES DE FLAMMES

• **LA FLAMME NORMALE, RÉDUCTRICE**
Alimentation du brûleur en volumes égaux d'oxygène et d'acétylène. Flamme détruisant les oxydes métalliques pouvant se former au cours du soudage.

• **LA FLAMME OXYDANTE**
Flamme à excédent d'oxygène : la flamme oxydante, plus chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage du laiton, de la fonte et le soudobrasage des aciers galvanisés.

• **LA FLAMME CARBURANTE**
Flamme à excédent d'acétylène : flamme carburante moins chaude que la flamme normale, convient, par exemple, pour le soudage de l'aluminium et de ses alliages et pour le revêtement avec des alliages à base de cobalt.

TEMPÉRATURES DE COMBUSTION DANS LES DIFFÉRENTES ZONES DE LA FLAMME



TEMPÉRATURE DES DIFFÉRENTES FLAMMES

OXY - ACÉTYLÈNE	3100 °C
OXY - FLAMAL	2940 °C
OXY - PROPANE	2830 °C
OXY - GAZ DE VILLE	2800 °C
AÉRO - ACÉTYLÈNE	2100 °C
AÉRO - PROPANE	1800 °C
AÉRO - GAZ NATUREL	1750 °C



ANTI RETOUR STOP FEU / RACORMATIC

TLS propose une large gamme de clapets anti retour stop feu (A.R.S.F) garantissant une utilisation de vos chalumeaux en toute sécurité. Vous trouverez aussi par ailleurs une gamme complète de raccords rapides femelles et mâles (RACORMATICS) permettant le raccordement de tuyau de même gaz entre eux, l'utilisation de plusieurs chalumeaux sur une même installation gaz...

L'ensemble de nos raccords rapides et ARSF sont conformes aux normes de qualité ISO en vigueur.

TOUTE LA
SOUDURE



LES RETOURS DE FLAMMES

SÉCURITÉ

Vous pouvez être confrontés aux incidents suivants, soyez extrêmement vigilant : le retour de gaz apparaît quand le gaz à plus haute pression rentre dans le tuyau du gaz ayant une plus faible pression.

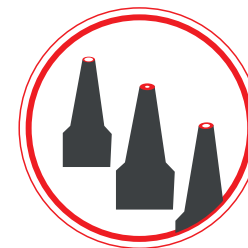
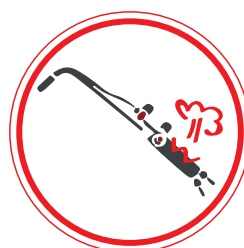
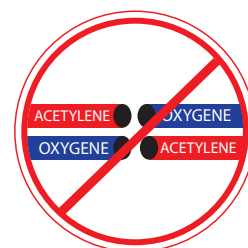
Dans le cas où la flamme rentre dans la lance avec un bruit de détonation à plusieurs reprise vous êtes face à un retour de flamme, elle s'éteint ou se rallume à l'extrémité du bec.

Il est également possible que la flamme retournant dans la lance continue de brûler dans le mélangeur au point de convergence des gaz. Ce retour de flamme dit soutenu, se repère par une détonation initiale puis un sifflement car la combustion se poursuit. **CETTE SITUATION EST EXTRÊMEMENT DANGEREUSE.** Il faut tout stopper sinon des éléments du chalumeau vont fondre tout en provoquant de graves blessures à l'utilisateur.

DANS LE PIRE DES CAS la flamme peut se propager dans le chalumeau puis dans les tuyaux et arriver jusqu'aux détendeurs, l'oxygène rencontre l'acétylène formant un mélange **EXPLOSIF**.

Vous devez d'être vigilant et de veiller à ce qu'il n'y ait aucun doute sur l'équilibre entre la vitesse de sortie du mélange gazeux (jamais trop basse) et de la vitesse de combustion (jamais trop haute).

Pour éviter les retours de flamme, Il faut porter une attention toute particulière à tout ce qui pourrait altérer l'écoulement du gaz donc sa vitesse de sortie comme la longueur des tuyaux ou des anti-retour manquants ainsi que des raccords, des robinets, des chalumeaux endommagés ou des buses et des becs encrassés. Vérifiez consciencieusement les proportions du mélange oxygène/gaz combustible puis la température du mélange gazeux et l'absence de turbulences dans le débit.



ANTI RETOUR STOP FEU

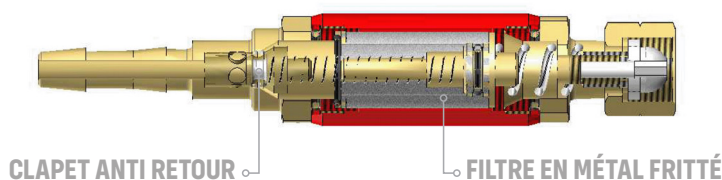
POUR DÉBITS STANDARS

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

Éléments indispensables pour une utilisation en toute sécurité du matériel et de l'utilisateur, les clapets Anti Retour Stop Feu TLS sont composés d'une bague en métal fritté pour l'arrêt de la flamme ainsi que d'un clapet anti-retour qui coupe le passage du gaz.



LES A.R.S.F SE DÉCLINENT EN 3 VERSIONS DE MONTAGE DIFFÉRENTES :

- Entre les tuyaux,
- À l'entrée du chalumeau,
- À la sortie du détendeur.

POUR GARANTIR UNE SÉCURITÉ OPTIMALE DE L'UTILISATEUR ET DE SON ENVIRONNEMENT IL EST NÉCESSAIRE DE S'ÉQUIPER DE DEUX PAIRES D'ARSF DE PRÉFÉRENCE EN SORTIE DE DÉTENDEUR ET EN ENTRÉE DE CHALUMEAU.

Lors du montage bien respecter les codes couleurs :

Bleu : Oxygène

Rouge : Gaz combustibles (acétylène, propane...)

DÉFINITIONS DE MARQUAGE :

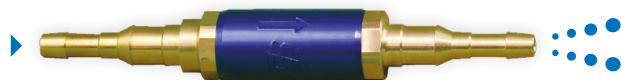
- FA ARRÊT DE FLAMME
- NV ANTI RETOUR
- INDIQUE LE SENS DE PASSAGE DU GAZ

A.R.S.F MONTAGE TUYAU

LABORATOIRE DE SOUDAGE P.V N°37381



- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



	GAZ	ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	douille tuyau Ø 6.3x12 / 10x17	135616	135616V
●	ACÉTYLÈNE	douille tuyau Ø 6.3x12 / 10x17	135617	135617V
●	PROPANE (GPL)	douille tuyau Ø 6.3x12 / 10x17	135615	135615V
●●	PAIRE OXY/AD	douille tuyau Ø 6.3x12 / 10x17	135619	135619V
●	OXYGÈNE	douille tuyau Ø 10x17	134250	134250V
●	ACÉTYLÈNE	douille tuyau Ø 10x17	134252	134252V
●	PROPANE (GPL)	douille tuyau Ø 10x17	134254	134254V

ANTI RETOUR STOP FEU

POUR DÉBITS STANDARS

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

A.R.S.F MONTAGE CHALUMEAU

LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°37381

NORME
ISO
5175

NORME
EN
730-1

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Pour Soudeur ROC 0 et Coupeur Min Roc				
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12	Écrou 12X100 D	134274	134274V
● ACÉTYLÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12	Écrou 12x100 G	134275	134275V
● PROPANE (GPL)	Douille tuyau Ø 6.3X12	Écrou 12x100 G	134276	134276V
● PAIRE OXY/AD	Douille tuyau Ø 6.3X12	Écrou 12x100 D/G	135649	135649V
Pour Soudeur Roc 1 et coupeur HP ROC 1 et BP 89				
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 D	135623	135623V
● ACÉTYLÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 G	135624	135624V
● PROPANE (GPL)	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 G	135620	135620V
● PAIRE OXY/AD	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 D/G	135625	135625V
● OXYGÈNE	Filetage 16X150 Mâle D	Écrou 16x150 D	134280	134280V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 16X150 Mâle G	Écrou 16x150 G	134283	134283V
● OXYGÈNE	Filetage 3/8" Mâle D	Écrou 3/8" D	134282	134282V
● ACÉTYLÈNE	Filetage 3/8" Mâle G	Écrou 3/8" G	134285	134285V
● OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 3/8" D	137672	137672V
● ACÉTYLÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 3/8" G	137673	137673V

A.R.S.F MONTAGE DÉTENDEUR

LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342

NORME
ISO
5175

NORME
EN
730-1

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135621	135621V
● ACÉTYLÈNE	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135622	135622V
● PROPANE (GPL)	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135650	135650V
● PAIRE OXY/AD	Écrou 16x150 D/G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135648	135648V
● OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Filetage 16X150 Mâle D	134268	134268V
● ACÉTYLÈNE	Écrou 16x150 G	Filetage 16X150 Mâle G	134271	134271V
● OXYGÈNE	Écrou 3/8" D	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	137459	137459V
● ACÉTYLÈNE	Écrou 3/8" G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	137460	137460V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter.

A.R.S.F AVEC ENTRÉE ISO POUR TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342



GAZ	ENTRÉE SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	ISO Douille tuyau Ø 10x17	133402	133402V
● ACÉTYLÈNE	ISO Douille tuyau Ø 10x17	133403	133403V

A.R.S.F AVEC ENTRÉE ISO POUR CHALUMEAU

• Sous cavalier ou en vrac

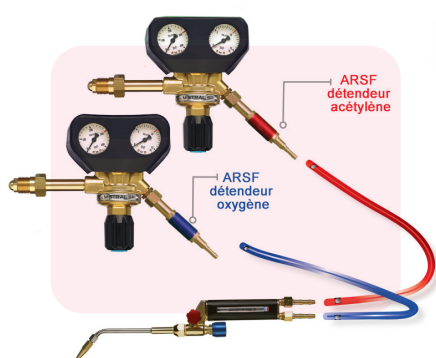
LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342



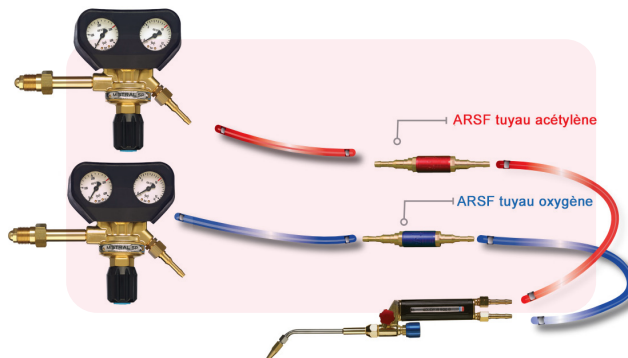
GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
● OXYGÈNE	ISO	Écrou 16x150 D	133408	133408V
● ACÉTYLÈNE	ISO	Écrou 16x150 G	133409	133409V
● OXYGÈNE	ISO	Écrou 3/8" D	134331	134331V
● ACÉTYLÈNE	ISO	Écrou 3/8" G	134332	134332V

DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES

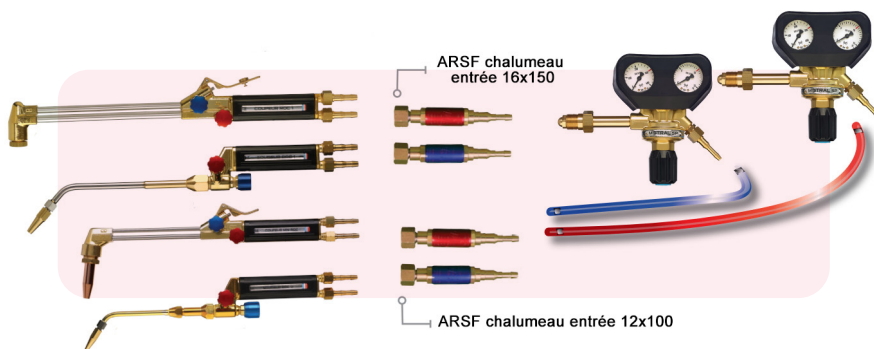
EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES



Les anti retour stop feu détendeurs qui se vissent directement en sortie de ces derniers ;



Les anti retour stop feu pour un montage sur vos tuyaux ;



Les anti retour stop feu chalumeaux qui se vissent en entrée de ces derniers.

Nous vous conseillons pour une sécurité optimale d'équiper votre installation avec :

1 paire d'anti retour stop feu en sortie de vos manodétendeurs pour protéger vos bouteilles de gaz.

ET

1 paire d'anti retour stop feu sur vos tuyaux à une distance d'environ 50 à 80 cm de votre chalumeau ou **1 paire d'anti retour stop feu en entrée directement de votre chalumeau.**

Lors du montage des ARSF faites attention aux codes couleurs et aux pas de vis :

- **Bleu pour l'oxygène** / pas de vis à droite
- **Rouge pour l'acétylène** / pas de vis à gauche
- **Orange ou Rouge pour la propane** / pas de vis à gauche



PLUS D'INFO DANS LE DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES.

À consulter sur www.toute-la-soudure.fr

ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE POUR GRANDS DÉBITS

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

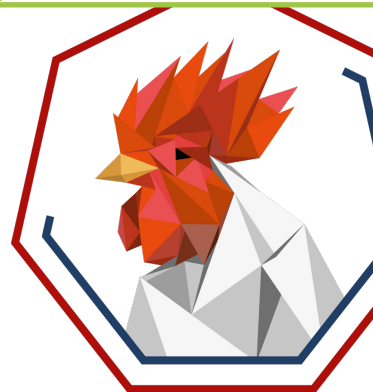
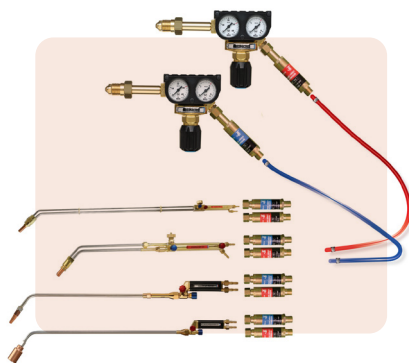
EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES



PLUS D'INFO DANS
LE DOSSIER SÉCURITÉ
MATÉRIELS FLAMMES.

À consulter sur
www.toute-la-soudure.fr

- Lorsque vous utilisez un chalumeau coupeur avec une tête de coupe de 20/10 et plus.
- Lorsque vous utilisez un chalumeau soudeur avec une buse à débit de 1000L/h et plus.



Si vous équipez votre chalumeau d'ARSF grand débit vous devez également équiper vos manodétendeurs d'ARSF grand débit !

A.R.S.F GDAT MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier ou en vrac



	GAZ	ENTRÉE ET SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	Filetage 16X150 Mâle Droite	134590	134590V
●	ACÉTYLÈNE	Filetage 16X150 Mâle Gauche	134591	134591V
●	PROPANE (GPL)	Filetage 16X150 Mâle Gauche	134592	134592V
●	OXYGÈNE	Filetage 3/8" Mâle Droite	134593	134593V
●	ACÉTYLÈNE	Filetage 3/8" Mâle Gauche	134594	134594V
●	PROPANE (GPL)	Filetage 3/8" Mâle Gauche	134595	134595V

Autres raccords disponibles : 20x150 D/G. Nous consulter.

ANTI RETOUR STOP FEU GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE POUR GRANDS DÉBITS

OXYGÈNE

ACÉTYLÈNE

PROPANE / GPL

A.R.S.F G DAT MONTAGE CHALUMEAU

• Sous cavalier ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
OXYGÈNE	Filetage 16X150 Mâle D	Écrou 16x150 D	135958	135958V
ACÉTYLÈNE	Filetage 16X150 Mâle G	Écrou 16x150 G	135959	135959V
PROPANE (GPL)	Filetage 16X150 Mâle G	Écrou 16x150 G	135960	135960V
OXYGÈNE	Filetage 3/8" Mâle D	Écrou 3/8" D	135961	135961V
ACÉTYLÈNE	Filetage 3/8" Mâle G	Écrou 3/8" G	135962	135962V
PROPANE (GPL)	Filetage 3/8" Mâle G	Écrou 3/8" G	135963	135963V
OXYGÈNE	Filetage 20X150 Mâle D	Écrou 20x150 D	135964	135964V
ACÉTYLÈNE	Filetage 20X150 Mâle G	Écrou 20x150 G	135965	135965V
PROPANE (GPL)	Filetage 20X150 Mâle G	Écrou 20x150 G	135966	135966V

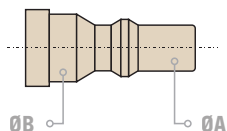
A.R.S.F G DAT MONTAGE DÉTENDEUR

• Sous cavalier ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF	RÉF VRAC
Pour détendeurs type Mistral / Blindé				
OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Filetage 16X150 Mâle D	134599	134599V
ACÉTYLÈNE	Écrou 16x150 G	Filetage 16X150 Mâle G	134600	134600V
PROPANE (GPL)	Écrou 16x150 G	Filetage 16X150 Mâle G	134601	134601V
OXYGÈNE	Écrou 3/8" D	Filetage 3/8" Mâle D	134602	134602V
ACÉTYLÈNE	Écrou 3/8" G	Filetage 3/8" Mâle G	134603	134603V
PROPANE (GPL)	Écrou 3/8" G	Filetage 3/8" Mâle G	134604	134604V
Pour manodétendeur type Grand Débit				
OXYGÈNE	Écrou 20x150 D	Filetage 20X150 Mâle D	134605	134605V
ACÉTYLÈNE	Écrou 20x150 G	Filetage 20X150 Mâle G	134606	134606V
PROPANE (GPL)	Écrou 20x150 G	Filetage 20X150 Mâle G	134607	134607V

En conformité avec les normes : NF EN 561 et ISO 7289, ces raccords rapides à obturation, permettent d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles. Ce dispositif comprend 2 éléments, un mâle et un femelle. L'élément femelle est équipé d'un système d'obturation automatique empêchant la fuite du gaz lorsque les 2 éléments sont désaccouplés.



- Adaptable SAF/LE LORRAIN/GCE.
- Bague de verrouillage : **Bleue** pour l'oxygène, **Rouge** pour le gaz combustible.
- Repère de couleur sur les 1/2 raccords mâles.

GAZ	TYPE	Ø A	Ø B
Oxygène	O	6.8	12.8
Gaz combustible	F	7.3	12.3

1/2 RACORMATIC FEMELLE

POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

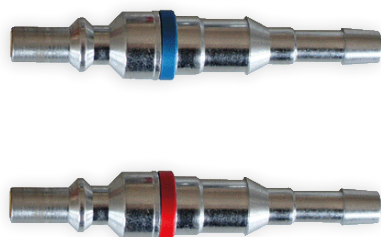


GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135627	135627V
GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135628	135628V
PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135629	135629V
OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	133390	133390V
GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	133391	133391V
PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	136009	136009V

1/2 RACORMATIC MÂLE

POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

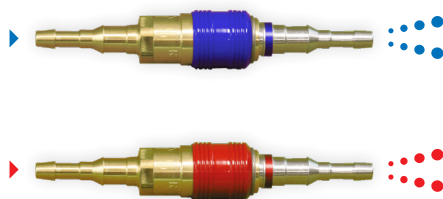


GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135612	135612V
GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135613	135613V
PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135614	135614V
OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	133396	133396V
GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	133397	133397V
PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	135989	135989V

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE

POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136216	136216V
GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136217	136217V
PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136225	136225V
OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	Douille tuyau Ø 10x17	133411	133411V
GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	Douille tuyau Ø 10x17	133412	133412V
PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	Douille tuyau Ø 10x17	135985	135985V

1/2 RACORMATIC

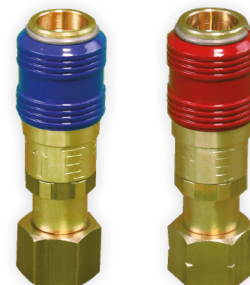
DÉTENDEUR FEMELLE

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

• Sous cavalier ou en vrac

	GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	133394	133394V
●	GAZ	Écrou 16x150 G	133395	133395V
●	OXYGÈNE	Écrou 3/8" D	134319	134319V
●	GAZ	Écrou 3/8" G	134320	134320V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G. Nous consulter.



RACORMATIC COMPLET

DÉTENDEUR FEMELLE + MÂLE

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

	GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133407	133407V
●	GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133410	133410V
●	PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133417	133417V
●	OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 10x17	133421	133421V
●	GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	133422	133422V
●	PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø 10x17	133418	133418V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter



1/2 RACORMATIC

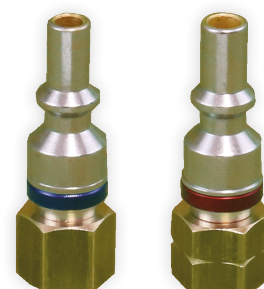
CHALUMEAU MÂLE

POUR MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU

• Sous cavalier ou en vrac

	GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	133400	133400V
●	GAZ	Écrou 16x150 G	133401	133401V
●	PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	136940	136940V
●	OXYGÈNE	Écrou 3/8" D	134321	134321V
●	GAZ	Écrou 3/8" G	134322	134322V
●	OXYGÈNE	Écrou 12x100 D	136248	136248V
●	GAZ	Écrou 12x100 G	136249	136249V
●	OXYGÈNE	Écrou 1/4" D	136250	136250V

PRATIQUE ET
RAPIDE POUR
CHANGER
DE CHALUMEAU !



1/2 RACORMATIC FEMELLE

POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Entrée Douille tuyau Ø 6.3X12	134324	134324V
Entrée Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	137016	137016V

1/2 RACORMATIC MÂLE

POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Douille tuyau Ø 6.3X12	134328	134328V
Douille tuyau Ø 10x17	134327	134327V

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE

POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Entrée et sortie Douille tuyau Ø 6.3X12	134304	134304V
Entrée et sortie douille tuyau Ø 10x17	134302	134302V

RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

• Sous cavalier ou en vrac



ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
Écrou 16x150 D	134325	134325V
Écrou 12x100 D	135149	135149V
Écrou 3/8» D	134326	134326V

RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE

POUR MONTAGE SORTIE DÉTENDEUR

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
Entrée écrou 16x150 D et sortie Douille tuyau Ø 6.3X12	134315	134315V
Entrée écrou 16x150 D et sortie douille tuyau Ø 10x17	137014	137014V

1/2 RACORMATIC CHALUMEAU MÂLE POUR MONTAGE ENTRÉE DE CHALUMEAU

• Sous cavalier ou en vrac.

ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
Écrou 12x100 D	134333	134333V
Écrou 16x150 D	138132	138132V
Écrou 1/4» D	134334	134334V
Écrou 3/8» D	135147	135147V

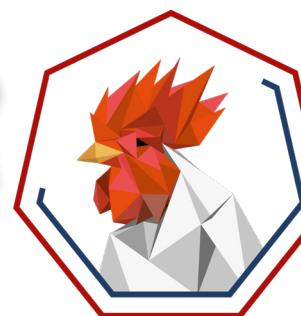


1/2 RACORMATIC FEMELLE CALBRÉ RACCORMATIC CALBRÉ

• Sous cavalier ou en vrac.

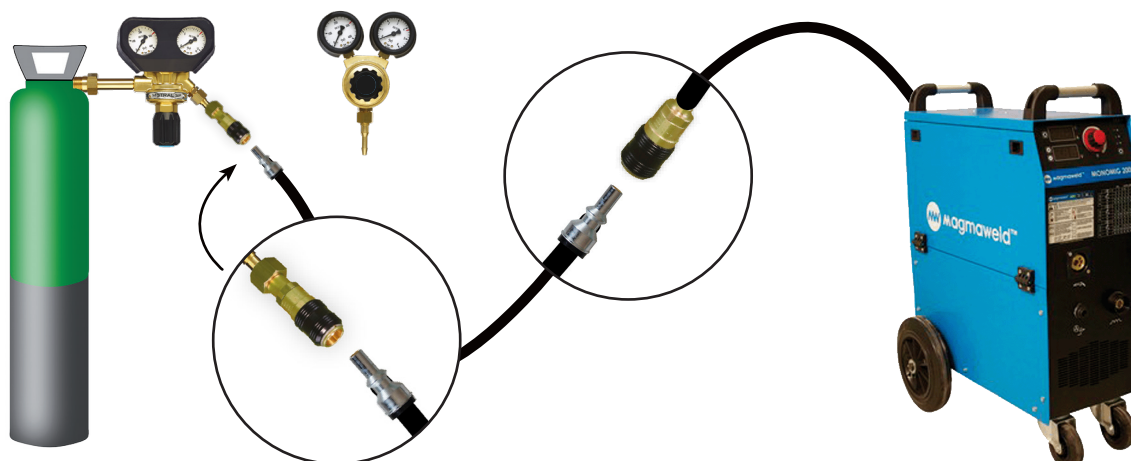
ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
Sortie 1/4 calibrée 5l/mn	137675	137675V
Sortie 1/4 calibrée 10l/mn	137676	137676V
Sortie 1/4 calibrée 15l/mn	137677	137677V
Sortie 1/4 calibrée 20l/mn	137678	137678V

PERMET UNE
ALIMENTATION FIXE!
PRATIQUE SUR BOU-
TEILLE À DÉTENDEUR
INTÉGRÉ



Autres calibrage. Nous consulter

EXEMPLE DE MONTAGE TYPE GAZ NEUTRE



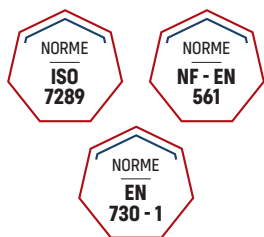
SUPER RACORMATIC

RACORMATIC + ARSF

OXYGÈNE

ACÉTYLENE

PROPANE / GPL



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342

Le Super-Racormatic est un raccord rapide à obturation couplé à un Anti-Retour Stop Feu de classe 1. Il permet d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles grâce à 2 clés de détrempages pour chaque gaz supprimant toute possibilité d'inversion.

- Adaptable SAF/LE LORRAIN/GCE.
- Bague de verrouillage : **Bleue** pour l'oxygène, **Rouge** pour le gaz combustible.
- Repère de couleur sur les 1/2 raccords mâles.



À PLACER ENTRE
0.5 À 1 MÈTRE
DU CHALUMEAU

1/2 SUPER RACORMATIC FEMELLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac.



GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC	
	OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135630	135630V
	GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135631	135631V
	PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	135632	135632V
	OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	134353	134353V
	GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	134354	134354V
	PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	136601	136601V

1/2 SUPER RACORMATIC COMPLET FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac.



GAZ	ENTRÉE ET SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC	
	OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136218	136218V
	GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136219	136219V
	PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136226	136226V
	OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 10x17	133593	133593V
	GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	133594	133594V
	PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 10x17	135991	135991V

1/2 SUPER RACORMATIC DÉTENDEUR FEMELLE POUR MONTAGE DÉTENDEUR

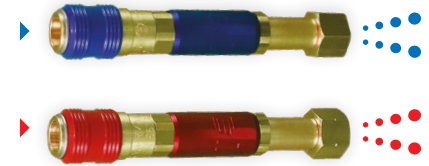
- Sous cavalier ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	134367	134367V
GAZ	Écrou 16x150 G	134368	134368V
PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	137984	137984V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342



SUPER RACORMATIC COMPLET DÉTENDEUR FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIER	RÉF VRAC
OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136220	136220 V
GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	136221	136221V
PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	137985	137985V
OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 10x17	133800	133800V
GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	133802	133802V
PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø 10x17	137986	137986V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342

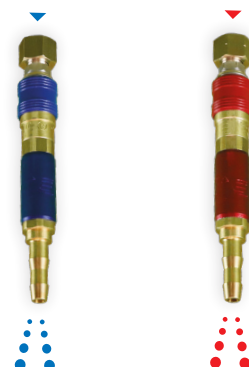
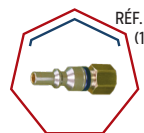
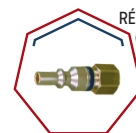


SUPER RACORMATIC COMPLET CHALUMEAU FEMELLE + MÂLE POUR MONTAGE CHALUMEAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIER	RÉF VRAC
OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 D	135653	135653V
GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 G	135654	135654V
PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	Écrou 16x150 D & G	137988	137988V

Autres raccords disponibles : 1/4 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter



RACORMATIC + ARSF POUR GRANDS DÉBITS

Le Super-Racormatic GDAT est un raccord rapide à obturation couplé à un Anti-Retour Stop Feu Grand débit avec Arrêt Thermique.



LABORATOIRE
DE SOUDAGE
P.V N°31.342

POUR MONTAGE TUYAU

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



	GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	Mâle 16x150 D	Douille tuyau Ø10x17	134620	134620V
●	GAZ	Mâle 16x150 G	Douille tuyau Ø10x17	134621	134621V
●●	PAIRE OXY/GAZ	Mâle 16x150 D & G	Douille tuyau Ø10x17	137989	137989V
●●●	PROPANE	Mâle 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	134622	134622V

POUR MONTAGE DÉTENDEUR

- Sous cavalier avec colliers ou en vrac



	GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	Écrou 16x150 D	Douille tuyau Ø 10x17	134610	134610V
●	GAZ	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	134611	134611V
●●	PAIRE OXY/GAZ	Écrou 16x150 D & G	Douille tuyau Ø10x17	137990	137990V
●●●	PROPANE (GPL)	Écrou 16x150 G	Douille tuyau Ø 10x17	134612	134612V

Autres raccords disponibles : 20x150 D/G et 3/8 D/G. Nous consulter

RACORMATIC ET ANTI RETOUR STOP FEU

OXYGÈNE

PROPANE / GPL

ACÉTYLENE

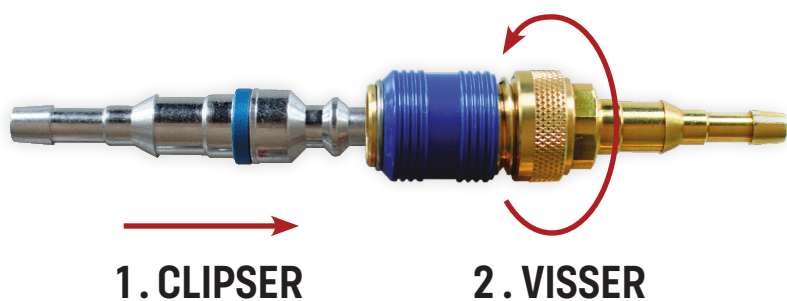
GAZ NEUTRE

En conformité avec les normes NF EN 561 et ISO 7289, ces raccords rapides à obturation permettent d'accoupler ou de désaccoupler rapidement et sous pression des appareils ou des tuyaux tout en rendant impossible le raccordement de 2 canalisations de gaz incompatibles.

Ce dispositif comprend une double sécurité rendant impossible les déverrouillages intempestifs. Celui-ci est assuré par le serrage de la molette crantée pour une manipulation aisée.

Le filetage a été spécialement conçu afin de s'affranchir des problèmes d'incrustation de poussières ou de boue.

Il est composé d'un raccord femelle et un mâle. Le raccord femelle est équipé d'un système d'obturation automatique empêchant la fuite du gaz lorsque les 2 éléments sont désaccouplés.



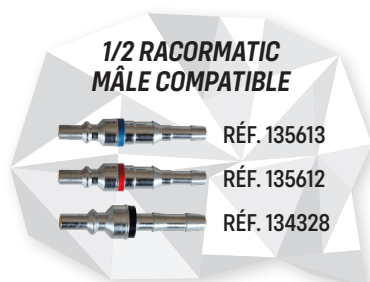
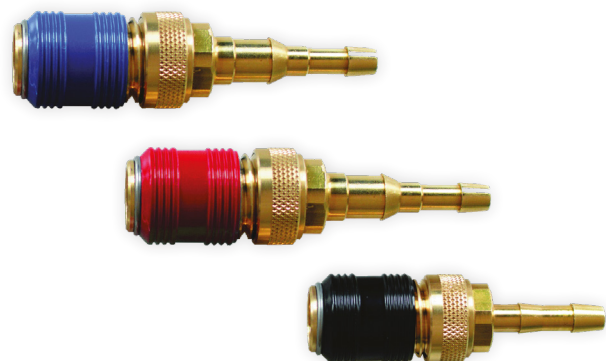
100% SÉCURISÉ

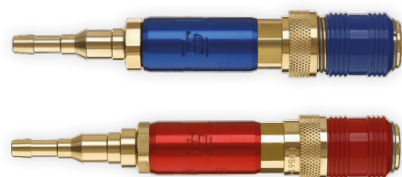
1/2 RACORMATIC FEMELLE POUR MONTAGE TUYAU



• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIER	RÉF VRAC
OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133334	133334V
GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133335	133335V
PAIRE OXY/GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133337	133337V
GAZ NEUTRE	Douille tuyau Ø 6.3X12	133336	133336V



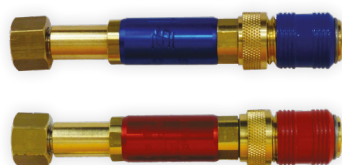


1/2 SUPER-RACORMATIC FEMELLE DS RACORMATIC + ARSF POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



	GAZ	ENTRÉE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133338	133338V
●	GAZ	Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17	133339	133339V



POUR MONTAGE DÉTENDEUR

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

	GAZ	ENTRÉE	RÉF	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	Écrou 16X150 D	133345	133345V
●	GAZ	Écrou 16X150 G	133346	133346V



SUPER-RACORMATIC DS GRAND DÉBIT ARRÊT THERMIQUE POUR MONTAGE TUYAU

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac



	GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	16X150 mâle	Douille tuyau Ø10x17	133340	133340V
●	GAZ	16X150 mâle	Douille tuyau Ø10x17	133341	133341V



POUR MONTAGE DÉTENDEUR

• Sous cavalier avec colliers ou en vrac

	GAZ	ENTRÉE	SORTIE	RÉF AVEC COLLIERS	RÉF VRAC
●	OXYGÈNE	Écrou 16X150 D	Douille tuyau Ø10x17	133342	133342V
●	GAZ	Écrou 16X150 G	Douille tuyau Ø10x17	133343	133343V

RACCORDS RAPIDES FEMELLES

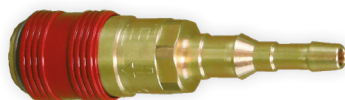
POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces raccords rapides femelles ISO 7289 permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle.

- Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 / Ø 6.3X12 pour gaz neutre



Réf 135627



Réf 135628



Réf 134324



RACCORDS RAPIDES FEMELLES AVEC ARSF

POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces raccords rapides femelles ISO 7289 sont couplés avec un clapet antiretour stop feu EN 730-1 et permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie iso 7289 mâle.

- Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17



Réf 135660



Nous consulter



Réf 135661



Nous consulter



DOUBLES RACCORDS RAPIDES FEMELLES

POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces doubles raccords rapides femelles ISO 7289 permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie ISO 7289 mâle. Ce système permet de positionner dans le sens du gaz un raccord d'obturation automatique qui en cas de déconnexion empêche toute fuite.



Réf 137635



Réf 137636



Réf 137637



DOUBLES RACCORDS RAPIDES FEMELLES AVEC ARSF

POUR SORTIE BOUTEILLE ISO MÂLE

Ces doubles raccords rapides femelles ISO 7289 sont couplés avec un clapet anti-retour stop feu EN 730-1 et permettent de se connecter en toute sécurité à toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie iso 7289 mâle. Ce système permet de positionner dans le sens du gaz un raccord d'obturation automatique qui en cas de déconnection empêche toute fuite.



Réf 137680



Réf 137679



RACCORDS FEMELLES 16X150 À VISSER

Ces raccords femelles se vissent très facilement et sans outil sur toute bouteille munie d'un détendeur intégré avec une sortie mâle 16x150 Droite ou Gauche (uniquement pour bouteilles type ALTOP / MINITOP). Ils sont équipés en sortie de raccord rapide Femelle et mâle ISO 7289-EN 561

- Douille tuyau Ø 6.3X12/10x17 / Ø 6.3X12 pour gaz neutre



Réf 136592



Réf 136591



Réf 137012



VISSAGE
SANS
OUTILS



RACCORDS FEMELLES 16X150 À VISSER 1/2 SUPER-RACORMATIC FEMELLE (RACORMATIC + ARSF)

Raccords femelles 16x 150 couplés avec un clapet anti retour stop feu EN 730-1 (uniquement pour bouteilles type ALTOP / MINITOP). Ils sont équipés en sortie de raccord rapide Femelle ISO 7289.



Réf 136606



Réf 136607





DEMANDEZ OU TÉLÉCHARGEZ NOTRE CATALOGUE AÉRO GAZ





ÉQUIPEMENTS

TLS vous propose une large gamme d'équipements pour réaliser vos travaux de chauffe, de soudage et de découpage sur métaux. Tous nos équipements sont montés et testés à l'air comprimé et à la flamme dans notre atelier, avant de vous être livrés directement prêts à l'emploi.

TOUTE LA
SOUDURE



TELFLAM 1

Composition :

- 1 détendeur Blindé (Mistral en version ECO) Oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Blindé (Mistral en version ECO) Acétylène ou Propane 2.5/400 bars.
- 1 chalumeau Coupeur Roc 1 avec 2 buses G1 10 et 16/10 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 chalumeau Soudeur Roc 0 avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H) monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø10x17 avec ½ racormatic stop feu femelle oxygène.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø10x17 avec ½ racormatic stop feu femelle gaz.
- 1 allume gaz à coupelle.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 coffret en plastique rigide noir.

DÉSIGNATION	RÉF
TELFLAM OXY/AD	133558
TELFLAM ECO OXY/AD	133563
TELFLAM ECO OXY/PROPANE	135656

Autres composition possible. Nous consulter

ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	10 à 80 mm

COFFRET DE CHANTIER

Composition :

- 1 détendeur Blindé Oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Blindé Acétylène ou Propane 2.5/400 bars.
- 1 chalumeau Coupeur Roc 1 avec 2 buses G1 10 et 16/10 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 chalumeau Soudeur Roc 1 avec clé 7 buses (débit 250 à 1000 L/H) monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 chalumeau Soudeur Roc 0 avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H) monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 20 mètres de tuyau oxygène Ø10x17 avec ½ racormatic stop feu femelle oxygène.
- 20 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø10x17 avec ½ racormatic stop feu femelle gaz.
- 1 allume gaz à coupelle.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 coffret en tôle noir avec 2 poignées.

DÉSIGNATION	RÉF
COFFRET DE CHANTIER OXY/AD	131301
COFFRET DE CHANTIER OXY/GPL	135657

Autres composition possible. Nous consulter

ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	10 à 80 mm



KIT CLIMATISATION

Destiné aux professionnels frigoristes et climatiseurs, ce kit est utilisé pour la mise en épreuve des circuits frigorifiques et de climatisations. Grâce au détendeur HP et au détecteur de fuite, vous pourrez contrôler l'étanchéité des jonctions vissées, serties ou soudées de vos circuits.

Composition :

- 1 détendeur *Mistral SP* haute pression 0-60 bars.
- 1 flexible haute pression lg 1.5m avec vanne ¼ de tour sortie ¼.
- 1 aérosol détecteur de fuite.
- 1 valise en plastique noir.

DÉSIGNATION	RÉF
KIT CLIMATISATION	137839

ÉQUIPEMENTS



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE

Composition de l'équipement de soudage / soudo-brasage standard :

- 1 détendeur *Mini Elan* oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur *Mini Elan* acétylène ou propane 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur *Roc 0* avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H) équipé de 2 anti retour stop feu entrée de chalumeau.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø6.3x12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.

Composition de l'équipement de soudage SP :

- 1 détendeur *Mini Elan SP* oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur *mini Elan SP* acétylène 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur *Roc 0* avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H) équipé de 2 anti retour stop feu entrée de chalumeau.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø6.3x12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.



CAPACITÉS
Soudage
1 à 4 mm

DÉSIGNATION	RÉF
ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE OXY / AD	130658
ÉQUIPEMENT DE SOUDO BRASAGE OXY / GPL	135870
ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE SP OXY/AD	136139

new

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE AVEC SOUDEUR À SECURITÉS INTÉGRÉES

Composition :

- 1 détendeur Mini Elan SP oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Mini Elan SP acétylène 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur Roc 0 avec stop feu intégrés dans son manche + clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H).
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12.
- 5 mètres de tuyau acétylène Ø6.3x12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET
TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!

DÉSIGNATION	RÉF
ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE SI OXY/AD	134796

CAPACITÉS
Soudage
1 à 4 mm

ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE AVEC ARSF SORTIE DÉTENDEUR

Composition :

- 1 détendeur Mini Elan oxygène 16/400 bars équipé d'un anti retour stop feu.
- 1 détendeur Mini Elan acétylène 2.5/40 bars équipé d'un anti retour stop feu.
- 1 chalumeau soudeur ROC 0 avec clé 7 buses (débit 63 à 400 L/H).
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12.
- 5 mètres de tuyau acétylène Ø6.3x12.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET
TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!

DÉSIGNATION	RÉF
ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE AVEC ARSF DÉTENDEUR	137776

new

CAPACITÉS
Soudage
1 à 4 mm



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET
TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE/ COUPAGE

Composition :

- 1 détendeur Mini Elan oxygène 16/400 bars.
- 1 détendeur Mini Elan acétylène ou propane 2.5/40 bars.
- 1 chalumeau soudeur Roc 0 avec clé 7 buses monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 1 coupeur Mini Roc avec 2 buses IC (cône international) 7 et 10/10 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 5 mètres de tuyau oxygène Ø6.3x12 avec ½ super racormatic stop feu femelle pour tuyau.
- 5 mètres de tuyau acétylène ou propane Ø6.3x12 avec ½ super racormatic stop feu femelle pour tuyau.
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.

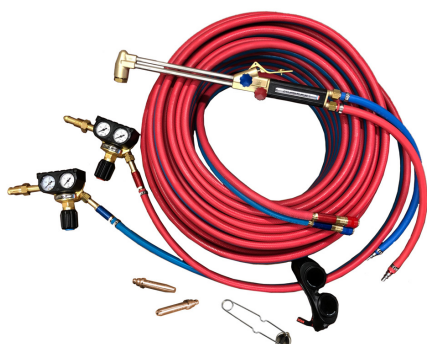
CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	20 mm (avec buse 16/10)

DÉSIGNATION	RÉF
ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE / COUPAGE OXY/AD	133567
ÉQUIPEMENT DE SOUDO-BRASAGE / COUPAGE OXY/GPL	135871

new



ENSEMBLE LIVRÉ MONTÉ ET
TESTÉ PRÊT À L'EMPLOI!



ÉQUIPEMENT DE CHANTIER

Composition :

- 1 détendeur Blindé oxygène 16/400 bars avec anti retour stop feu standard ou grand débit.
- 1 détendeur Blindé acétylène ou propane avec anti retour stop feu standard ou grand débit.
- 20 mètres de tuyau oxygène/acétylène ou oxygène/propane Ø10x17 avec 1 paire de ½ super racormatics stop feu pour tuyau à débit standard ou grand débit.
- 1 chalumeau coupeur Roc 1 monté sur 1 paire de manchettes avec ½ racormatics mâles.
- 2 buses de coupe G1 10 et 16/10 (équipements avec stop feu débit standard / épaisseur de découpe 10 à 80 mm) ou 20 et 25/10 (équipements avec stop feu grand débit / épaisseur de découpe 80 à 200 mm).
- 1 paire de lunettes de soudeur.
- 1 allume gaz à coupelle.

CAPACITÉS	
Soudage	Coupage
1 à 4 mm	20 mm (avec buse 16/10)

DÉSIGNATION	RÉF
ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/AD AVEC ARSF DEBIT STANDARD	137925
ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/GPL AVEC ARSF DEBIT STANDARD	137926
ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/AD AVEC ARSF GRAND DEBIT	135847
ÉQUIPEMENT DE CHANTIER OXY/GPL AVEC ARSF GRAND DEBIT	135848

new

CHARIOTS POUR BOUTEILLES DE GAZ

SÉCURITÉ,
AUTONOMIE,
PRATIQUE ROUES
PLEINES POUR TOUS
NOS CHARIOTS



RÉF
135767
Chariot pour 1 bouteille B5 (1m3) Azote, Argon, CO2
LARGEUR
210
HAUTEUR
830



RÉF
133568E
Chariot pour 2 bouteilles B2 et B5 (1m3) Oxy / Acétylène
LARGEUR
450
HAUTEUR
850



RÉF
136328
Chariot pour 2 bouteilles B11 (oxy 2.2 m3/ad 1.6m3)
LARGEUR
510
HAUTEUR
900



RÉF
137614
Chariot pour 1 bouteille 13 kg Butane Propane
LARGEUR
520
HAUTEUR
1150



RÉF
133819
Chariot pour 2 bouteilles B20 4M3 OXY/AD
LARGEUR
600
HAUTEUR
1060



RÉF
130631
Chariot pour 1 bouteille B50 10M3 - Propane ou oxygène
LARGEUR
470
HAUTEUR
1350



RÉF
130630
Chariot pour 2 bouteilles B20 et B50 - OXY/PROPANE (35kg/h)
LARGEUR
800
HAUTEUR
1480



RÉF
130629
Chariot pour 2 bouteilles B20/B50 Oxy / Acétylène
LARGEUR
760
HAUTEUR
1360



MINI OXYFLAM

Composition :

- 1 bouteille oxygène 500 litres (0.5 m³) Air Liquide.
- 1 bouteille acétylène 400 litres(0.4 m³) Air Liquide.
- 1 équipement de soudage complet.
- 1 chariot 2 bouteilles type B2 / B5.



AUTONOMIE
AVEC BUSE
DE 100 LITRES

DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
MINI OXYFLAM	18KG	133896

BOUTEILLES VENDUES PLEINES
SANS CONTRAT. POUR LES
RECHARGES S'ADRESSER À UN
DÉPOSITAIRE DE GAZ.



POSTE DE SOUDAGE OXYACÉTYLÉNIQUE :



AUTONOMIE
AVEC BUSE
DE 100 LITRES

Composition :

- 1 bouteille oxygène 1000 litres (1 m³).
- 1 bouteille acétylène 800 litres (0.8 m³).
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement soudage et coupage.
- 1 chariot 2 bouteilles type B2 / B5.



DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
OXYFLAM SOUDAGE BOUTEILLE AIR LIQUIDE	30KG	133570
OXYFLAM SOUDAGE S.I BOUTEILLE AIR LIQUIDE	30KG	135140
OXYFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUT. AIR LIQUIDE	31KG	133572

DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
AGAFLAM SOUDAGE BOUTEILLE LINDE	30KG	134374
AGAFLAM SOUDAGE S.I BOUTEILLE LINDE	30KG	135850
AGAFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE LINDE	31KG	135851

DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
POSTE SOUDAGE BOUTEILLE MESSER	30KG	135754
POSTE SOUDAGE S.I BOUTEILLE MESSER	30KG	135764
POSTE SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE MESSER	31KG	136331

POSTE DE SOUDAGE

ROLLERFLAM

Composition :

- 1 bouteille oxygène 2300 litres (2.3 m³) Air Liquide.
- 1 bouteille acétylène 1600 litres (1.6 m³) Air Liquide.
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement soudage et coupage.
- 1 chariot 2 bouteilles type B11.



AUTONOMIE
AVEC BUSE
DE 100 LITRES



DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
ROLLERFLAM SOUDAGE BOUTEILLE AIR LIQUIDE	40KG	135086
ROLLERFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUT. A.LIQUIDE	41KG	135087



BOUTELLES VENDUES PLEINES
SANS CONTRAT. POUR LES
RECHARGES S'ADRESSER À UN
DÉPOSITAIRE DE GAZ.

MOBILFLAM

Composition :

- 1 bouteille oxygène 2300 litres (2.3 m³) Lindé.
- 1 bouteille acétylène 1600 litres (1.6 m³) Lindé
- 1 équipement de soudage ou 1 équipement soudage et coupage.
- 1 chariot 2 bouteilles type B11.



AUTONOMIE
AVEC BUSE
DE 100 LITRES



DÉSIGNATION	POIDS	RÉF
MOBILFLAM SOUDAGE BOUTEILLE LINDE	40KG	136333
MOBILFLAM SOUDAGE/COUPAGE BOUTEILLE LINDE	41KG	136334



EPI



TOUTE LA
SOUDURE



VESTES

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Veste de soudeur croûte de cuir bovin marron	S	138197
Veste de soudeur croûte de cuir bovin marron	L	138198
Veste de soudeur croûte de cuir bovin marron	XXL	138199



PANTALONS

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Pantalon de soudeur à bretelles croûte de cuir bovin marron	S	138194
Pantalon de soudeur à bretelles croûte de cuir bovin marron	L	138195
Pantalon de soudeur à bretelles croûte de cuir bovin marron	XXL	138196



TABLIERS / COMBINAISON



DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Tablier de soudeur 90x70 cm en croûte de cuir bovin marron	TU	131141
Tablier de soudeur 90x70 cm en croûte de cuir bovin blanc	TU	138223
Combinaison ignifugée bleu marine tissu retardateur de flammes	S / M / L / XL / XXL / XXXL	138216

GANTS / MANCHETTES / GUÊTRES DE SOUDEURS



GANTS

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Paire de gants 5 doigts soudeur en croûte de cuir bovin marron	9 ou 10	137939
Paire de gants 5 doigts soudeur fleur et croûte de cuir bovin blanc (soudage TIG) manchettes lg 15 cm	10	138222
Paire de gants 5 doigts soudeur fleur et croûte de cuir bovin blanc (soudage TIG) manchettes lg 20 cm	10	138210
Paire de gants 5 doigts protection anti chaleur cuir bovin rouge	10	133971
Paire de gants 5 doigts ignifugés cuir et tissu aluminisé orange	10	138221
Paire de gants manutention docker croûte de cuir bovin bleu et blanc	10	130673



MANCHETTES / GUÊTRES

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Paire de manchettes ignifugées bleu marine tissu coton retardateur de flammes lg 40 cm	TU	138217
Paire de manchettes soudeur en croûte de cuir bovin blanc lg 40 cm	TU	131146
Paire de guêtres soudeur en croûte de cuir bovin marron hauteur 22 cm	TU	137876

Autres teintes. Nous consulter.

LUNETTES / CAGOULE / VERRES / CASQUE ANTI-BRUIT DE SOUDEURS



LUNETTES

DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Paire de lunettes de soudeur incurvée en polycarbonate teinté n°5 branches amovibles	TU	138212
Paire de lunettes de soudeur avec verres teinté n°5	TU	130638
Paire de lunettes de soudeur relevable avec verres	TU	130640
Paire de lunettes de protection incolore en polycarbonate. Traitement anti-rayures et antibuée	TU	138211

CAGOULES / MASQUE / CASQUES



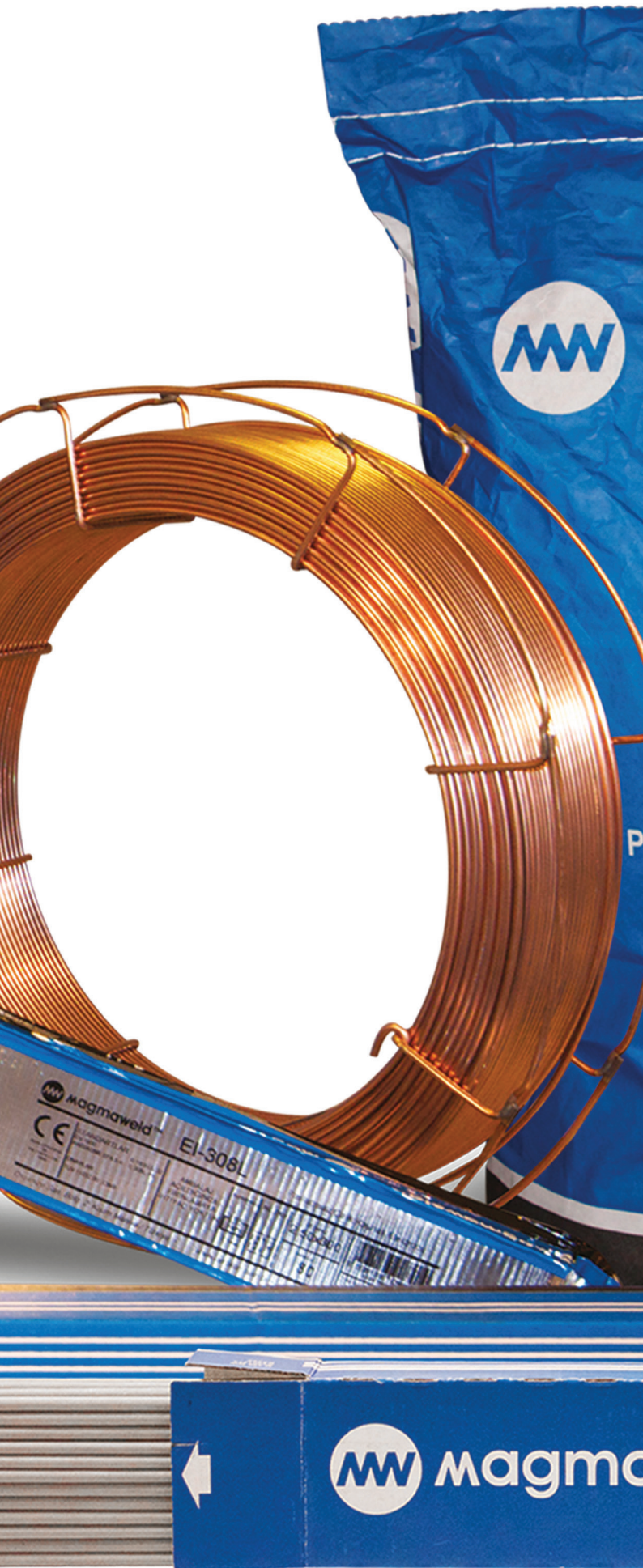
DÉSIGNATION	TAILLE	RÉF
Cagoule de soudage opto-électronique	TU	138214
Masque à main soudage complet avec verres	TU	131645
Casque ou cagoule de soudage piquage complet avec verres + ST	TU	131648
Serre tête à crémaillère confort	TU	130684
Cagoule de soudage complète serrage rapide	TU	134819
Casque anti-bruit confortable 32db	TU	138213

VERRES / ÉCRAN

DÉSIGNATION	RÉF
Verres de meuleur incolore Ø50	130643
Verres de soudeur Ø50 teinte n°5*	130647
Verre incolore 105x50	130685
Ecran plastique 105x50 type « Mille Heures »	130686
Verre 105x50 teinté n°9 pour intensité de 110 A	130687
Verre 105x50 teinté n°10 pour intensité de 140 A	130688
Verre 105x50 teinté n°11 pour intensité de 180 A	130689
Verre 105x50 teinté n°12 pour intensité de 250 A	130690
Verre 105x50 teinté n°13 pour intensité de 320 A	130691
Verre 105x50 teinté n°14 pour intensité de 400 A	130692



Autres teintes Ø50. Nous consulter.



**SUR
DEMANDE**

MÉTAUX D'APPORTS

Tel : 01 60 22 02 22
Mail : info@toute-la-soudure.com



TOUTE LA
SOUDURE



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTES & CONSEILS



TOUTE LA
SOUDURE 



CERTIFICAT DE CONFORMITE

Ce document certifie que les produits fabriqués par la société TOUTE LA SOUDURE sont montés et testés en adéquation avec les normes actuelles. La société TOUTE LA SOUDURE est certifiée ISO 9001 : 2015.

Produits :

Détendeur pour bouteille
Détendeur avec rotamètre
Chalumeaux
Accessoire de soudage coupage
Stop-feu anti retour
Buses de coupe et de soudage

Normes :

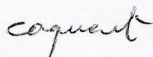
NF EN ISO 2503
NF EN ISO 2503
NF EN ISO 5172
NF EN ISO 5172
NF EN ISO 5175-1
NF EN ISO 5172

NF EN ISO 2503 – Matériel de soudage aux gaz – Détendeurs et détendeur débitmètres intégrés pour bouteilles à gaz utilisés pour le soudage, le coupage et les techniques connexes jusqu'à 300bar (30MPa)

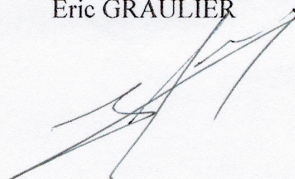
NF EN ISO 5172 – Matériel de soudage aux gaz – Chalumeaux pour soudage aux gaz, chauffage et coupage – Spécifications et essais

NF EN ISO 5175-1 – Matériel de soudage aux gaz – Dispositif de sécurité – Partie 1 : dispositif avec arrêt de flamme

Responsable Qualité
Thomas CAQUERET



PDG
Eric GRAULIER



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE (MATÉRIELS DE SOUDAGE)

1 - GÉNÉRALITÉS

Les présentes conditions générales codifient les usages commerciaux de la profession en vigueur pour la vente de matériels de soudage. Les présentes conditions générales s'appliquent aux relations contractuelles entre la société Toute la Soudure et la société cliente, ci-après dénommée « Client ». Conformément à l'article L441-1 du code de commerce, les conditions générales de vente constituent le socle unique de la négociation commerciale. Toute la Soudure ne peut y renoncer par avance. Toute dérogation aux conditions générales doit faire l'objet d'une acceptation écrite des parties. Sauf accord contraire exprès, une dérogation aux conditions générales ne vaut que pour le contrat pour lequel elle a été demandée et acceptée. Toute la Soudure se réserve le droit de modifier les conditions générales sous réserve de la notification au Client dans le délai d'un mois précédant leur application effective. On entend par « écrit » au sens des présentes conditions générales, tout document établi sur support papier, électronique ou par télécopie. Le fait que Toute la Soudure ne se prévale pas à un moment donné de l'une quelconque des clauses des conditions générales ne peut être interprété comme valant renonciation à son prévaloir ultérieurement. De même, la nullité de l'une quelconque des clauses des présentes conditions n'affectera pas la validité des autres clauses.

2 - OFFRES

Sauf convention contraire, les offres sont valables pendant deux mois à compter de leur émission. Les prix et renseignements portés sur les catalogues, prospectus et tarifs ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute la Soudure se réservant le droit d'apporter toutes modifications de disposition, de forme, de dimensions ou de matière à ses appareils, machines et éléments de machines dont les gravures et les descriptions figurent sur ses imprimés à titre de publicité.

3 - COMMANDES

Le contrat est formé par l'acceptation expresse de la commande par le Client. Toute la Soudure suite à l'envoi d'un accusé réception. Le Client est également réputé être valablement engagé par les actes accomplis par les membres de son personnel. La fourniture comprend exactement et uniquement le matériel spécifié à la commande expressément acceptée par Toute la Soudure. La commande représente l'acceptation de l'offre par le Client et, conformément au droit commun, elle est intangible. Le Client ne peut la retirer ou l'annuler, quel qu'en soit le motif sauf accord exprès de Toute la Soudure sur le principe de la résiliation du contrat et moyennant l'indemnisation des frais engagés par TLS. Tout versement à la commande est un acompte, définitivement acquis au TLS. Les modifications et adjonctions à la commande, notamment concernant les délais de livraisons, les quantités, ou les matériels, sont soumises à l'accord exprès de TLS, qui fera savoir au Client quelles en sont les conditions et les conséquences sur les conditions commerciales. En aucun cas, les conditions pour les fournitures additionnelles ne peuvent préjudicier à celles de la commande principale.

4 - ÉTUDES ET PROJETS

Les projets, études et documents de toute nature, et sous quelque forme que ce soit, remis ou envoyés par TLS restent toujours son entière propriété. Ils doivent lui être rendus sur sa demande. Ceux-ci sont fournis gratuitement, s'ils sont suivis de la commande dont ils font l'objet ; dans le cas contraire, il est dû à TLS le remboursement de ses frais d'étude et de déplacement. Toute la Soudure conserve intégralement la propriété intellectuelle et le savoir-faire compris dans ces études, projets, documents et dans les matériels vendus. Tout transfert des droits de propriété intellectuelle doit faire l'objet d'un contrat distinct entre TLS et le Client. D'une manière générale, le Client reconnaît que toutes ces informations, quelles qu'elles soient concernant TLS (études, projets, documents tels que les offres commerciales, fiches techniques, etc.) sont de nature confidentielle, et lui sont communiquées uniquement dans le cadre de l'accord et aux seules fins de lui permettre de prendre sa décision. Ne font toutefois pas l'objet d'une obligation de confidentialité, les informations faisant partie du domaine public au moment de la conclusion du contrat ou déjà connues de manière licite par le Client.

5 - PRIX

Le prix, qui est par principe celui figurant dans le tarif ou offre du Fournisseur, est établi en fonction des conditions économiques, notamment des cours des matières, existant au moment de son établissement, et pourra donc évoluer en fonction de leur modification. Les prix s'entendent hors taxes, hors frais de port et au tarif en vigueur au jour de la passation de commande ou au jour de la date de livraison si celle-ci est demandée pour une date ultérieure au changement de tarif. La modification de tarif sera communiquée au Client dans un délai d'un mois précédant sa mise en application. Sauf accord préalable sur un prix déterminé, toute livraison de matériels catalogués est facturée au prix mentionné sur l'accusé de réception de commande. La facturation d'un montant forfaitaire de frais en-dessous d'un certain seuil de commande pourront être stipulés en complément du présent document.

6 - LIVRAISON

6.1 - Conditions de livraison

Sauf stipulation contraire, la livraison est réputée effectuée à la mise à disposition dans les locaux de Toute la Soudure, toutes les opérations de transport, d'assurance, de douane, de manutention, d'amenée à pied d'œuvre, étant à la charge et aux frais, risques et périls du Client. La livraison est effectuée, soit par la remise directe au Client, soit par simple avis de mise à disposition, soit par la délivrance dans les locaux de TLS à un expéditeur ou transporteur désigné par le Client, au défaut de cette désignation, choisi par TLS. Le principe de la livraison dans les locaux de TLS ne saurait subir de dérogation par le fait d'indications telles que : remise franco en gare, à quel, à domicile ou remboursement de frais de transport totaux ou partiels. Si l'expédition est retardée pour une cause quelconque, indépendante de la volonté du TLS, et que ce dernier y consent, le matériel est emmagasiné et manutentionné, s'il y a lieu, aux frais et risques du Client, TLS déclinant toute responsabilité subséquente à cet égard. Ces dispositions ne modifient en rien les obligations de paiement de la fourniture et ne constituent aucune novation.

6.2 - Vérifications

Il appartient au Client de vérifier les expéditions à l'arrivée et, d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs, même si l'expédition a été faite franco. Conformément à l'article L133-3 du code de commerce, il appartient au Client de formuler ses réserves au transporteur dans les 3 jours de la réception des marchandises, par lettre recommandée avec accusé de réception. Pour être admises, les réclamations sur la composition, la quantité des matériels livrés, leur non-conformité avec le bordereau d'expédition ou l'état des matériels devront être notifiées comme réserves sur le bordereau d'expédition à l'arrivée de la marchandise, consignés par le chauffeur et notifiés à TLS simultanément, sans préjudice des dispositions de l'article L133-3 du code de commerce. Tout Client devra impérativement faire état de ces dispositions auprès de son propre client. La mention « sous réserve de déballage » n'a aucune valeur vis-à-vis du transporteur et ne pourra être admise comme réserve. Dans le cas où le Client a engagé le transport et en assume le coût, le Client prendra à sa charge toutes les conséquences pécuniaires d'une action directe du transporteur à l'encontre de TLS. **Tout retour de matériels ne sera admissible qu'à condition d'un accord préalable de TLS et aux frais du client. Une décote de 10% à 30% du prix de vente du produit pouvant être appliquée pour frais de remise en état du matériel, contrôle, remballage, stockage, administration, etc.**

6.3 - Délais de livraison

Les délais de livraison courent à partir de la plus tardive des dates suivantes : celle de l'accusé de réception de commande, celles où sont parvenus à TLS les renseignements, l'acompte ou les fournitures que le Client s'était engagé à remettre. Les délais de livraison étant indicatifs, les retards ne peuvent, en aucun cas, justifier l'annulation de la commande. Toute la soudure est libéré, de plein droit, de tout engagement relatif aux délais de livraison si les conditions de paiement n'ont pas été observées par le Client ou en présence d'un cas de force majeure ou d'événements indépendants de la volonté de TLS. TLS tiendra le Client au courant, dans les plus brefs délais, des cas ou événements de ce genre. En cas de matériel composé de plusieurs unités, TLS pourra en fractionner la livraison.

7 - RÉCEPTION

Les matériels peuvent faire l'objet d'une procédure de réception, s'il y a eu un accord exprès sur ce point. Si une seule réception est convenue, elle sera réputée être une réception définitive. En cas d'essais de réception convenus, dans les locaux de TLS ou de son sous-traitant, TLS avise le Client de la date à partir de laquelle le matériel est prêt, et il procède sous ses essais dans le cas où dans les dix jours, le Client n'a pas manifesté son intention d'y assister. Lorsqu'il est convenu que TLS assure le montage et/ou la mise en route dans les locaux du Client, celui-ci mettra à sa disposition les moyens matériels nécessaires : manutention, branchements de fluides et énergies, etc. et les moyens en personnel nécessaires. Ces prestations font l'objet d'un prix spécifique, et du remboursement des frais afférents. La mise en route est réputée réalisée en cas de fonctionnement dans des conditions normales, indépendamment d'un niveau de performance particulier. Si les conditions d'une réception (provisoire ou définitive) sont réunies, notamment en cas d'utilisation, mais que le Client n'a pas fait le nécessaire pour quelle soit constatée, TLS en rédige seul le procès verbal, la réception étant alors réputée réalisée.

8 - CONDITIONS DE PAIEMENT

Conformément à l'article L441-10 du Code de commerce, le délai convenu entre les parties pour régler les sommes dues ne peut dépasser soixante jours à compter de la date d'émission de la facture. En cas de facture périodique, au sens du 3 du I de l'article 289 du code général des impôts, le délai convenu entre les parties ne peut dépasser quarante-cinq jours à compter de la date d'émission de la facture. Les acomptes sont payés au comptant. Toute clause ou demande tendant à fixer ou obtenir un délai de paiement supérieur à ce délai maximum, sera considérée comme une infraction à l'article L441-16 du Code de commerce et sera passible notamment d'une amende civile pouvant aller jusqu'à deux millions d'euros. Conformément à l'article L441-9 du Code de commerce, le paiement n'est réalisé qu'à compter de la mise à disposition effective des fonds. La remise d'un titre de paiement ne constitue pas le paiement. Il est convenu que toute lettre de change devra être parvenue acceptée par le Client dans les sept jours de leur remise pour acceptation ou à défaut dans les huit jours de la facturation. Les frais éventuels qui seraient occasionnés par le refus d'un moyen de paiement seront réputés à la charge du Client. Sauf accord exprès des parties, les dates de paiement convenues ne peuvent être retardées sous quelque prétexte que ce soit, y compris en cas de litige. Tout paiement en retard rend exigibles de plein droit, dès le premier jour suivant la date de règlement figurant sur la facture :

1/ **des pénalités de retard.** Les pénalités de retard seront déterminées par l'application du taux de refinancement de la Banque Centrale Européenne majoré de dix points.

2/ **une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, d'un montant de 40 euros (article D 441-5 du Code de Commerce).** Lorsque les frais de recouvrement exposés sont supérieurs au montant de cette indemnité forfaitaire, Toute la Soudure peut également demander une indemnisation complémentaire justifiée.

9 - RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Toute la Soudure conserve la propriété des biens vendus jusqu'au paiement effectif de l'intégralité du prix en principal et accessoires. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication de ces biens. Le Client assume néanmoins à compter de la livraison, au sens de l'article 61 ci-dessus, les risques de perte ou de détérioration de ces biens ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner.

10 - IMPRÉVISION ET FORCE MAJEURE

10.1 - Imprévision

En cas de survenance d'un événement extérieur à la volonté des parties compromettant l'équilibre du contrat au point de rendre préjudiciable à l'une des parties l'exécution de ses obligations, les parties conviennent de négocier de bonne foi la modification du contrat. Sont notamment visés les événements suivants : variation du cours des matières premières, modification des droits de douane, modification du cours des changes, évolution des législations. A défaut d'accord, les parties feront appel à une conciliation auprès du président du tribunal de commerce compétent agissant comme arbitre.

10.2 - Force majeure

Cet engagement, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant une période de 2 ans (période de garantie). Dans tous les cas, si le matériel est utilisé à plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié. La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période de 2 ans, soit le nombre d'heures d'utilisation.

11 - GARANTIES

11.1 - Défectuosité ouvrant droit à la garantie

Toute la Soudure s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut dans la conception, les matières ou l'exécution de ses prestations (y compris du montage si cette opération lui est confiée) dans la limite des dispositions ci-après. La garantie cesse de plein droit de même qu'il y a déchéance de la validité de la déclaration de conformité lorsque le Client a, soit recouru à des pièces détachées non d'origine, soit entrepris lui-même ou par l'intermédiaire d'un tiers, sans l'agrément écrit du Fournisseur, des travaux de remise en état ou de modification. Sauf convention expresse contraire, les opérations de réparation ne donnent lieu à aucune garantie autre que celle d'une bonne exécution desdites opérations. La garantie est exclue :

- En cas d'avaries résultant d'un manque d'entretien et de surveillance et d'une manière générale de toute manipulation non conforme aux instructions écrites de TLS (dont les prescriptions d'utilisation normale figurent dans la notice d'instructions).
- Pour les défauts qui résultent en tout ou partie de l'usure normale de la pièce, des détériorations ou accidents imputables au Client ou à un tiers.
- En cas de défaut provenant de pièces fournies par le Client et intégrées à sa demande dès la fabrication.
- En cas d'utilisation par le Client de pièces ou matériels non d'origine, contre-faits ou fournis par des tiers non agréés par TLS.
- En cas de force majeure.

11.2 - Durée et point de départ de la garantie

Cet engagement, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se seront manifestés pendant une période d'un an (période de garantie). Dans tous les cas, si le matériel est utilisé à plusieurs équipes, cette période est obligatoirement réduite de moitié. La période de garantie court du jour de la livraison au sens de l'article 6. En tout état de cause, la garantie s'achève au premier des deux termes suivants atteint : soit la période d'un an, soit le nombre d'heures d'utilisation.

11.3 - Obligations du Client

Pour pouvoir invoquer le bénéfice de ces dispositions, le Client doit aviser TLS, sans retard et par écrit, des défauts qu'il impute au matériel et fournir toutes justifications quant à la réalité de ceux-ci. Il doit donner à TLS toute facilité pour procéder à la constatation de ces défauts et pour y porter remède ; il doit en outre s'abstenir, sauf accord exprès de TLS, deffectuer lui-même ou de faire effectuer par un tiers la réparation.

11.4 - Modalités d'exercice de la garantie

Il appartient à TLS ainsi avisé de remédier au défaut et à ses frais et en toute diligence, TLS se réservant le droit de modifier le cas échéant les dispositifs du matériel de manière à satisfaire à ses obligations. Les travaux résultant de l'obligation de garantie sont effectués en principe dans les ateliers de TLS après que le Client ait renvoyé à celui-ci le matériel ou les pièces défectueuses aux fins de réparation ou de remplacement. Néanmoins, au cas où, compte tenu de la nature du matériel, la réparation doit avoir lieu sur l'aire d'installation, TLS prend à sa charge les frais de main-d'œuvre correspondant à cette réparation, à l'exclusion du temps passé en travaux préliminaires ou en opérations de démontage et de remontage rendus nécessaires par les conditions d'utilisation ou d'implantation de ce matériel et concernant des éléments non compris dans la fourniture en cause. Le coût du transport du matériel ou des pièces défectueuses, ainsi que celui du retour du matériel ou des pièces réparé ou remplacé sont à la charge du Client de même qu'en cas de réparation sur l'aire d'installation, les frais de voyage et de séjour des agents de TLS. Les pièces remplacées gratuitement sont remises à la disposition de Toute la Soudure et redeviennent sa propriété.

12 - FIN DE VIE DES ÉQUIPEMENTS

Le Client s'engage à faire appel aux moyens mis en œuvre par TLS lorsqu'il souhaitera se défaire de ces produits, ou le cas échéant à transmettre cette information à tous les acquéreurs successifs desdits produits.

13 - RESPONSABILITÉ

La responsabilité de Toute la soudure est strictement limitée à son obligation de garantie ainsi définie. Elle est limitée, toute cause confondue à l'exception des dommages corporels et de la faute lourde, aux dommages matériels directs et en tout état de cause au montant des sommes perçues au titre du contrat.

Il ne sera tenu à aucune indemnisation, y compris pour dommages immatériels ou indirects tels que notamment manque à gagner, perte d'exploitation, perte de productivité, perte de revenu, réclamation de tiers, etc. Les matériels livrés sont conformes à la réglementation technique qui s'y applique et aux normes techniques pour lesquelles TLS a déclaré explicitement la conformité. Le Client est responsable de la mise en œuvre du matériel dans les conditions normales prévisibles d'utilisation et conformément aux législations de sécurité et d'environnement en vigueur sur le lieu d'utilisation ainsi qu'aux règles de l'art de sa profession et aux préconisations de TLS. En particulier, il incombe au Client de choisir un matériel correspondant à son besoin technique et, si nécessaire, de s'assurer auprès de TLS de l'adéquation du matériel avec l'application envisagée.

14 - CONTESTATIONS

A défaut d'accord amiable conformément aux articles 56 et 58 du Code de procédure civile, il est de convention expresse que tout litige relatif au contrat sera de la compétence exclusive du tribunal de Meaux (Seine Et Marne) dans le ressort duquel est situé les locaux de Toute la Soudure, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs. Le droit français est seul applicable au contrat. Il est rédigé en langue française. Dans le cas où il serait traduit en une ou plusieurs langues, seul le texte français ferait foi en cas de litige.

EXTRAIT DU DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES

ANTI RETOURS ARRÊTS DE FLAMME



EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

Vérification:

- De leur présence,
- Des couleurs en fonction des gaz.

- Annuellement :

Examen visuel et essai d'étanchéité.

RÉVISION OU REMPLACEMENT (1) (3)

Remplacement : en cas de retour de flamme violent ou au plus tard tous les trois ans après mise en service.

RÉFÉRENCES NORMATIVES :

NF EN
3821

NF EN
1327

Attention veillez à ne pas avoir de résidus gras sur votre installation soudage oxygène (ARSF, manodétendeurs, tuyaux et chalumeaux) car sinon risque d'explosion !!!

Si vous souhaitez en savoir davantage sur l'utilisation, l'entretien et la réparation de votre matériel de soudage TLS, vous pouvez nous contacter pour bénéficier de notre programme de formation. Notre déclaration d'activité en tant que prestataire de formation est enregistré sous le numéro 11770599077 (ne vaut pas un agrément d'état).



PLUS D'INFO DANS LE DOSSIER SÉCURITÉ MATÉRIELS FLAMMES.

À consulter sur www.toute-la-soudure.fr

Le contrôle et l'entretien régulier de votre matériel garantissent votre sécurité !

DÉTENDEURS ⁽²⁾

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

Examen visuel :

- Du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie.
- De l'absence de produits gras sur vos détendeurs oxygène.

- Annuellement :

Essai d'étanchéité à la pression de service.

RÉVISION OU REMPLACEMENT ^{(1) (3)}

Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans.



RACCORDS RAPIDES À OBTURATEUR

EXAMEN VISUEL VÉRIFICATION / ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

Vérification du bon fonctionnement de la bague de verrouillage.

- Annuellement :

Essai d'étanchéité à la pression de service.

RÉVISION OU REMPLACEMENT ^{(1) (3)}

Remplacement systématique en cas d'incident de fonctionnement.



CHALUMEAUX

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

Examen visuel du bon état des buses.

- Annuellement :

Examen visuel complet et essai d'étanchéité à l'eau et à la flamme.

RÉVISION OU REMPLACEMENT ^{(1) (3)}

Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans après la date de mise en service.



TUYAUX SOUPLES

EXAMEN VISUEL / VÉRIFICATION ESSAI D'ÉTANCHÉITÉ

- À chaque changement de bouteille :

- Vérification des couleurs des tuyaux en fonction des gaz.
- Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux.

- Annuellement :

Examen visuel sur tuyau plié pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure (notamment à proximité des embouts).

RÉVISION OU REMPLACEMENT ^{(1) (3)}

Remplacement :

- Si l'examen visuel a décelé des blessures.
- Au plus tard tous les trois ans après mise en service en milieu intensif (chantier par exemple).
- Au plus tard tous les cinq ans dans les autres cas.

NOTA : LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU EST CELLE DE FABRICATION ET NON DE PÉREMPTION.



(1) Les révisions des équipements doivent être effectués par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par lui. De plus en cas de dysfonctionnement, les appareils doivent être révisés ou remplacés.

(2) Ne s'applique pas aux détendeurs intégrés à la bouteille qui sont entretenus par le fournisseur de gaz.

(3) Renseignez-vous auprès de votre fournisseur sur les données de sécurité des gaz que vous utilisez.

**PLUS D'INFO DANS LE DOSSIER SÉCURITÉ
MATÉRIELS FLAMMES.**

À consulter sur www.toute-la-soudure.fr





SUR
DEMANDE

FORMATIONS

Nous proposons des formations sur la mise en service, l'entretien et la réparation du matériels de soudage TLS.

Tel : 01 60 22 02 22

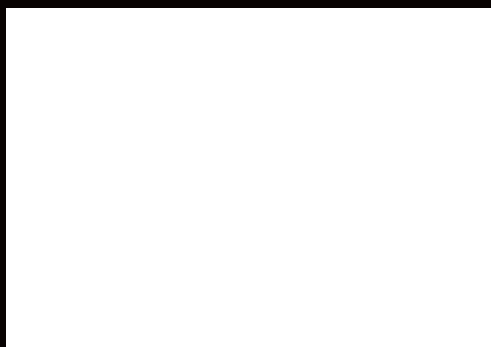
Mail : info@toute-la-soudure.com



TOUTE LA
SOUDURE



Cachet du revendeur



TOUTE LA
SOUDURE



📍 4 Rue de la Merlette, 77260 Sept-Sorts

☎ 01.60.22.02.22 / FAX: 01.60.22.70.50

🌐 www.toute-la-soudure.fr / info@toute-la-soudure.com

FABRICANT DE MATÉRIEL DE SOUDAGE AU GAZ