



DETENDEUR DEBITRE A ROTAMETRE

Arguments/Description/Caractéristique :

Détendeur à débit contrôlé avec lecture verticale du débit en sortie. Utilisable pour travaux de soudage à l'arc électrique type MIG / MAG / TIG. Il permet d'assurer une bonne protection gazeuse. Idéal pour travaux d'inertage.

- Disponible en version 15 et 30 L/min ;
- Sortie sur douille pour tuyau gaz neutre Ø 6,3 x 12 ;
- Détendeur taré à une pression maximum de 3,5 bars ;
- Manomètre haute pression de 400 bars.



Références	Graduation (L/min)	Gaz	Pression d'entrée (bar)	Douille de sortie
136056	0 à 15	CO ² ou Gaz Neutre	300	Douille Ø 6.3X12
136057	0 à 30			

Instructions :

- Ouvrir le robinet de la bouteille de gaz et régler ensuite la pression en serrant la vis de réglage et en se référant au rotamètre pour la pression d'utilisation.

Maintenance :

- Contrôle du bon état du manomètre.
- Vérifier l'étanchéité des filetages, raccords d'entrée et de sortie.
- Révision chez le fabricant et/ou remplacement de son détendeur tous les 5 ans après la mise en service.